Manuale d’uso e manutenzione

EVERLASTING

ARMADIO REFRIGERATO
TAVOLO REFRIGERATO

FERMALIEVITA
FERMABIGA
GREEN R290

Rev.1-21 **Matricola / Serial number**

Grazie per aver scelto questo prodotto.

Leggere attentamente le avvertenze contenute nel presente manuale in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti la sicurezza, d'uso e di manutenzione.
Conservare con cura questo manuale per ogni ulteriore consultazione dei vari operatori.

In alcune parti del manuale è presente il simbolo ⚠ indicante una avvertenza importante da rispettare ai fini della sicurezza.

CAPITOLO 1 CARATTERISTICHE LIMITE DI FUNZIONAMENTO

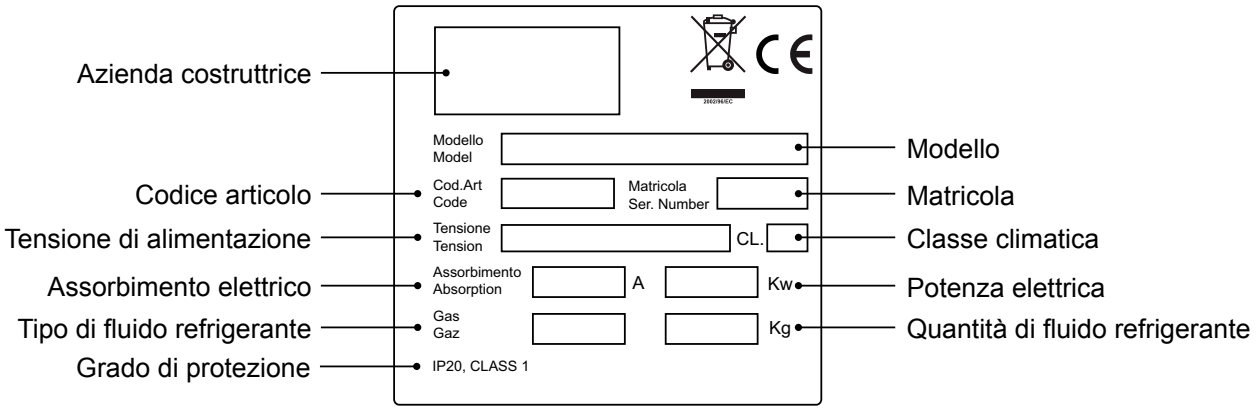
Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga sono stati progettati e realizzati per poter funzionare in condizioni ottimali in ambienti con adeguato ricircolo d'aria con temperature da +10°C a +40°C (CL5) o +10°C a +30°C (CL4) per modelli con porte vetrate. In luoghi con caratteristiche diverse da quelle previste non sarà possibile garantire le prestazioni dichiarate.
La tensione di alimentazione deve essere 230V +/- 10% 50Hz di serie, oppure quella indicata sull'etichetta CE

Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga sono utilizzabili esclusivamente entro i limiti di temperatura previsti dal costruttore, per identificare il corretto range di funzionamento leggere il modello riportato sulla targhetta CE e confrontarla con la tabella di seguito riportata:

Serie	Temperatura
BAKING CAB FL	-10° +40°C / 55÷95% U.R.
BAKING CAB FB	-10° +40°C
BAKING TAB FL	-5° +40°C / 55÷95% U.R.
BAKING TAB FB	-5° +40°C

L'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga sono conformi alle direttive Europee come riportato in dettaglio nell'allegato "**Dichiarazione CE di conformità"**

Le caratteristiche tecniche dell'armadio frigorifero sono riportate sull'etichetta CE posta all'interno del vano motore sulla parete della scocca, nel tavolo refrigerato sono riportate sull'etichetta CE posta sul fianco esterno del vano motore.



⚠ **ATTENZIONE:** per qualsiasi richiesta di intervento, supporto tecnico e ricambi, si deve sempre fare riferimento al **NUMERO DI MATRICOLA** presente sull'etichetta CE, sul frontespizio del manuale o sul motore del compressore. Il fabbricante declina qualsiasi responsabilità per gli usi impropri e non ragionevolmente previsti dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato e per tutte quelle operazioni effettuate sugli stessi trascurando le indicazioni riportate sul manuale.

Di seguito sono elencate le principali norme di sicurezza generali :

- **Non** utilizzare o inserire apparecchi elettrici all'interno dei comparti refrigerati se non del tipo consigliato dal produttore
- **Non** toccare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga avendo mani o piedi umidi o bagnati
- **Non** usare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga a piedi nudi
- **Non** inserire cacciaviti od altro tra le protezioni o le parti in movimento
- **Non** tirare il cavo di alimentazione per scollegare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga dalla rete di alimentazione elettrica

Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga non sono adatti all'uso da parte di persone (compresi i bambini) con problemi fisici, mentali o con mancanza di esperienza e conoscenza a meno che esse non siano controllate o istruite all'uso dell'apparecchio da una persona responsabile per la loro sicurezza. I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio.
- prima di effettuare qualsiasi operazione di pulizia o manutenzione disinserire l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga dalla rete di alimentazione elettrica staccando la spina
- in caso di guasto e/o di cattivo funzionamento dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga, spegnerlo ed astenersi da qualsiasi tentativo di riparazione o di intervento diretto.
E' necessario rivolgersi esclusivamente a personale qualificato.

Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga sono costituiti da una monoscocca modulare isolata con poliuretano espanso a densità 42 kg/m3, rivestiti internamente in Acciaio Inox AISI 304 ed esternamente con materiali diversi.

In fase di progettazione e realizzazione sono stati adottati tutti gli accorgimenti per ottenere un prodotto conforme ai requisiti di sicurezza e igiene quali: gli angoli arrotondati interni, imbutiture con scarico all'esterno dei liquidi di condensa, assenza di superfici rugose, protezioni fisse su componenti mobili o pericolosi.

I prodotti devono essere stivati rispettando i limiti di carico riportati in tabella allo scopo di assicurare una circolazione efficace dell'aria all'interno dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga.

Limiti di carico in Kg.	
Griglia 400x600	20
Teglie Lamiera 800x600	10
Teglie Lamiera 400x600	8

⚠ L'installazione deve essere effettuata esclusivamente da un tecnico specializzato

1.1 Proibizione della rimozione dei ripari e dei dispositivi di sicurezza
E' assolutamente vietata la rimozione delle protezioni di sicurezza.

Il fabbricante si esime da qualsiasi responsabilità per incidenti dovuti all'inadempienza del suddetto obbligo.

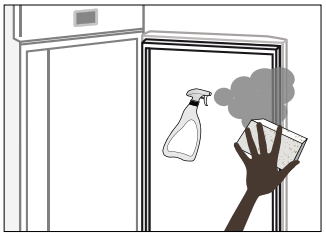
1.2 Indicazioni sulle operazioni di emergenza in caso di incendio
- scollegare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga dalla presa elettrica oppure interrompere l'alimentazione generale
- non utilizzare getti d'acqua
- usare estintori a polvere o Co2

CAPITOLO 2 PULIZIA

Poiché nell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga vanno conservati dei prodotti alimentari è necessaria una operazione di pulizia frequente ai fini dell'igiene e della tutela della salute. La pulizia dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga è già stata effettuata in fabbrica. Si suggerisce tuttavia di effettuare un ulteriore lavaggio delle parti interne prima dell'uso, assicurandosi che il cavo di alimentazione sia scollegato.

2.1 Pulizia del mobile interno ed esterno
Allo scopo vengono indicati

- i prodotti di pulizia : acqua e detergenti neutri non abrasivi. NON USARE SOLVENTI E DILUENTI
- i metodi di pulizia : lavare le parti interne ed esterne con acqua tiepida e sapone neutro o con panno o spugna con prodotti idonei, non usare getti d'acqua.
- la disinfezione : evitare sostanze che possano alterare le caratteristiche organolettiche degli alimenti
- la risciacquatura : panno o spugna imbevuti d'acqua tiepida. NON USARE GETTI D'ACQUA
- la frequenza : si consiglia settimanale, l'utilizzatore può' stabilire frequenze diverse in funzione del tipo di alimenti conservati o trattati.



⚠ **IMPORTANTE:** Pulire frequentemente le guarnizioni delle porte. Alcuni prodotti conservati protrebbero rilasciare degli enzimi che attaccano la guarnizione deteriorandola molto velocemente. Per la pulizia utilizzare prodotti specifici disponibili a richiesta anche presso la nostra rete commerciale.

2.2 Pulizia del condensatore
L'efficienza dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga è compromessa dall'intasamento del condensatore per cui è necessario provvedere alla pulizia dello stesso con frequenza mensile. Prima di effettuare questa operazione spegnere l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga, disinserire il cavo di alimentazione e procedere come segue :

Tavolo refrigerato fermalievita / fermabiga - aprire il frontale portacomandi svitando le apposite viti e facendolo ruotare sulle cerniere poste lateralmente.

Armadio frigorifero fermalievita / fermabiga - salire su una scaletta sicura e accedere direttamente al condensatore posto sulla parte superiore l'armadio frigorifero fermalievita / fermabiga.

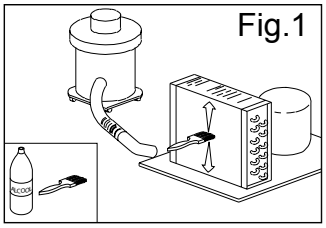


Fig.1

Con l'ausilio di un getto d'aria o pennello asciutto eliminare, con movimento verticale (Fig. 1), la polvere e la lanuggine depositata sulle alette. Nel caso di depositi untuosi si consiglia l'impiego di un pennello imbevuto di appositi detergenti. Ad operazione ultimata avviare nuovamente l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga. Tutti gli evaporatori installati sopra gli apparecchi sono verniciati in cataforesi per limitare problemi di corrosione.

⚠ Durante questa operazione usare i seguenti dispositivi di protezione individuali : occhiali, maschera di protezione delle vie respiratorie, guanti resistenti agli agenti chimici (benzine-alcool).

CAPITOLO 3 VERIFICHE PERIODICHE DA ESEGUIRE

⚠ **IMPORTANTE:** Di seguito vengono elencati i punti o i gruppi che necessitano di verifiche periodiche :

- integrità ed efficienza delle guarnizioni delle porte
- integrità delle griglie a contatto con gli alimenti
- integrità delle cerniere di fissaggio delle porte
- integrità del cavo di alimentazione

3.1 PRECAUZIONI IN CASO DI LUNGA INATTIVITA'

Per lunga inattività si intende un periodo di fermo superiore a 15 giorni.
E' necessario procedere come segue :
- spegnere l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga e scollegarlo dall'alimentazione elettrica
- effettuare la pulizia accurata del mobile interno, ripiani, vassoi, guide e supporti con particolare attenzione ai punti critici quali giunzioni e guarnizioni magnetiche, secondo le indicazioni riportate al capitolo 2.
- lasciare le porte semiaperte per evitare il ristagno d'aria e umidità residua

CAPITOLO 4 MANUTENZIONE PREVENTIVA

4.1 Riavvio dopo lunga inattività

Il riavvio dopo lunga inattività è un evento che richiede un intervento di manutenzione preventiva.
E' necessario eseguire una accurata pulizia come descritto nel capitolo 2.

4.2 Controllo dei dispositivi di avvertimento e comando

Si consiglia di richiedere al rivenditore un contratto di assistenza o manutenzione periodica che comprenda :
- pulizia del condensatore
- verifica della carica del fluido frigorigeno
- verifica del funzionamento a ciclo completo
- sicurezza elettrica

⚠ CAPITOLO 5 MANUTENZIONE STRAORDINARIA E RIPARAZIONE

Tutti gli interventi di manutenzione che non sono stati descritti nei capitoli precedenti sono da considerare "Manutenzione Straordinaria". La manutenzione straordinaria e la riparazione sono compiti riservati esclusivamente al personale specializzato ed autorizzato dal fabbricante.
Si declina ogni responsabilità per interventi condotti dall'utilizzatore, da personale non autorizzato, o per l'utilizzo di ricambi non originali.

CAPITOLO 6 DIAGNOSTICA

Nel caso si verificassero malfunzionamenti o anomalie, verificare la tabella sotto riportata prima di sollecitare l'intervento di un tecnico.

DESCRIZIONE GUASTO	POSSIBILI CAUSE	RIMEDIO
L'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga non si accende	manca tensione elettrica	verificare spina, presa, fusibili, linea
	altro	contattare assistenza tecnica
Il gruppo frigorifero non parte	raggiunta temperatura impostata	impostare nuova temperatura
	sbrinamento in corso	attendere fine ciclo / spegnere e riaccendere
	pannello comando in avaria	contattare assistenza tecnica
	altro	contattare assistenza tecnica
Il gruppo frigorifero funziona continuamente ma non raggiunge la temperatura impostata	locale troppo caldo	aerare maggiormente
	condensatore sporco	pulire il condensatore
	fluido frigorigeno insufficiente	contattare assistenza tecnica
	arresto ventola condensatore	contattare assistenza tecnica
	tenuta insufficiente sportelli	verificare guarnizioni / disposizione della merce
	evaporatore brinato completamente	sbrinamento manuale
	altro	contattare assistenza tecnica
Il gruppo frigorifero non si ferma alla temperatura impostata	pannello comando in avaria	contattare assistenza tecnica
	sonda temperatura Pr1 in avaria	contattare assistenza tecnica
Blocco di ghiaccio sull'evaporatore	uso improprio	vedi capitolo 1.
	resistenza sbrinamento guasta	contattare assistenza tecnica
	sonda sbrinamento Pr2 in avaria	contattare assistenza tecnica
Ristagno di acqua o ghiaccio nel gocciolatoio	scarico ostruito	pulire la pipetta e lo scarico
	Armadio/Tavolo non livellati	verificare livellamento

CAPITOLO 7 ISTRUZIONI PER LA RICHIESTA DI INTERVENTI

Per qualsiasi problema di carattere tecnico, e le eventuali **richieste di intervento, assistenza o ricambi**, è necessario **rivolgersi esclusivamente presso il proprio rivenditore** con il codice e la matricola indicata sull'etichetta dati tecnici attaccata all'apparecchio.

CAPITOLO 8 SICUREZZA ED ANTINFORTUNISTICA

Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga sono stati realizzati con gli opportuni accorgimenti al fine di garantire la sicurezza e la salute dell'utilizzatore.
Di seguito vengono elencate le misure adottate per la protezione contro i rischi meccanici :

- stabilità : Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga, sono stati progettati e costruiti in modo che nelle condizioni di funzionamento previste, la loro stabilità sia tale da consentirne l'utilizzazione senza rischio di rovesciamento, di caduta o di spostamento intempestivo, anche con griglie estratte.

- superfici, spigoli, angoli : gli elementi accessibili dell'armadio frigorifero o tavolo refrigerato fermalievita / fermabiga sono privi, entro i limiti consentiti dalle loro funzioni, di angoli acuti e spigoli vivi, nonché di superfici rugose che possano causare lesioni

- elementi mobili : sono stati progettati, costruiti e disposti per evitare rischi. Talune parti sono munite di protezioni fisse in modo tale da prevenire rischi di contatto che possono provocare infortuni

Di seguito vengono elencate le misure adottate per la protezione contro altri rischi :

- energia elettrica : Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga sono stati progettati, costruiti ed equipaggiati in modo da prevenire i rischi elettrici, nel rispetto della normativa specifica vigente

- rumore : Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita e fermabiga sono stati progettati e costruiti in modo tale che i rischi dovuti all'emissione di rumore siano ridotti al livello minimo

8.1 dispositivi di sicurezza adottati (Fig. 2):

- Non rimuovere le targhette applicate in corrispondenza del bordo interno del vano-motore indicanti le caratteristiche tecniche (1) e le avvertenze per il collegamento della messa a terra (2)
- Non rimuovere la targhetta, applicata sulla protezione dell'evaporatore e vicino al cablaggio elettrico all'interno del vano motore, che avverte di escludere l'alimentazione prima di intervenire sull'apparecchio (3)
- Non rimuovere le targhette, applicate all'interno del vano-motore, indicanti la messa a terra (4)
- Non rimuovere la targhetta, applicata sul cavo di alimentazione, indicante il tipo di alimentazione (5)

Il fabbricante declina qualsiasi responsabilità sulla sicurezza dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga se questo dovesse accadere.

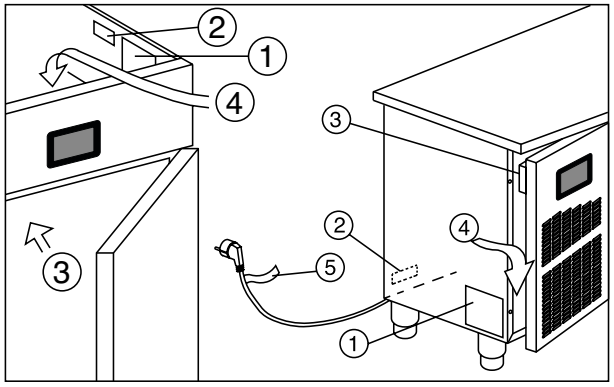


Fig.2

8.2 Indicazioni per il funzionamento ottimale

- non ostruire le prese d'aria del vano-motore (posizionare gli armadi ad una distanza minima dal soffitto di 50 cm)
- non introdurre cibi o liquidi ancora caldi
- disporre le derrate alimentari sugli appositi ripiani o contenitori.

Non disporle direttamente sul fondo, né addossate alle pareti, alle porte o alle protezioni fisse

- richiudere accuratamente le porte
- tenere sempre sgombro il foro di scarico dell'acqua di sbrinamento
- limitare, per quanto possibile, la frequenza di apertura delle porte e la loro durata. Ogni apertura provoca un cambiamento della temperatura interna
- effettuare periodicamente la manutenzione ordinaria (vedi capitolo 3)

In caso di interruzione del circuito di alimentazione elettrica o di guasto evitare l'apertura delle porte allo scopo di mantenere una temperatura omogenea all'interno dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga. Se il problema ha una durata di più ore si consiglia lo spostamento del materiale all'interno in luogo adatto.

CONSIGLI UTILI

Prima di iniziare un ciclo di FERMOLIEVITAZIONE è consigliabile preraffreddare la cella vuota a -5°C consentendo una maggiore efficacia all'azione di Raffreddamento al momento dell'introduzione del prodotto. Per i cicli con durata maggiore a 48 H aumentare il lievito dello 0,5% velocizzando il più possibile la fase di caricamento del prodotto.

Non infornare il prodotto appena tolto dal fermalievita, lasciarlo almeno 10 minuti a temperatura ambiente onde evitare che un eccesso di umidità in superficie porti difetti alla formazione della crosta in fase di cottura.

La formazione eventuale di bolle sul pane non è sinonimo di malfunzionamento del sistema, la causa quasi sempre si deve ad un problema di panificazione, impasto troppo molle, troppo freddo, tipo e qualità della farina, troppa umidità in fase di lievitazione, forno troppo caldo, eccesso di vapore in cottura ecc.

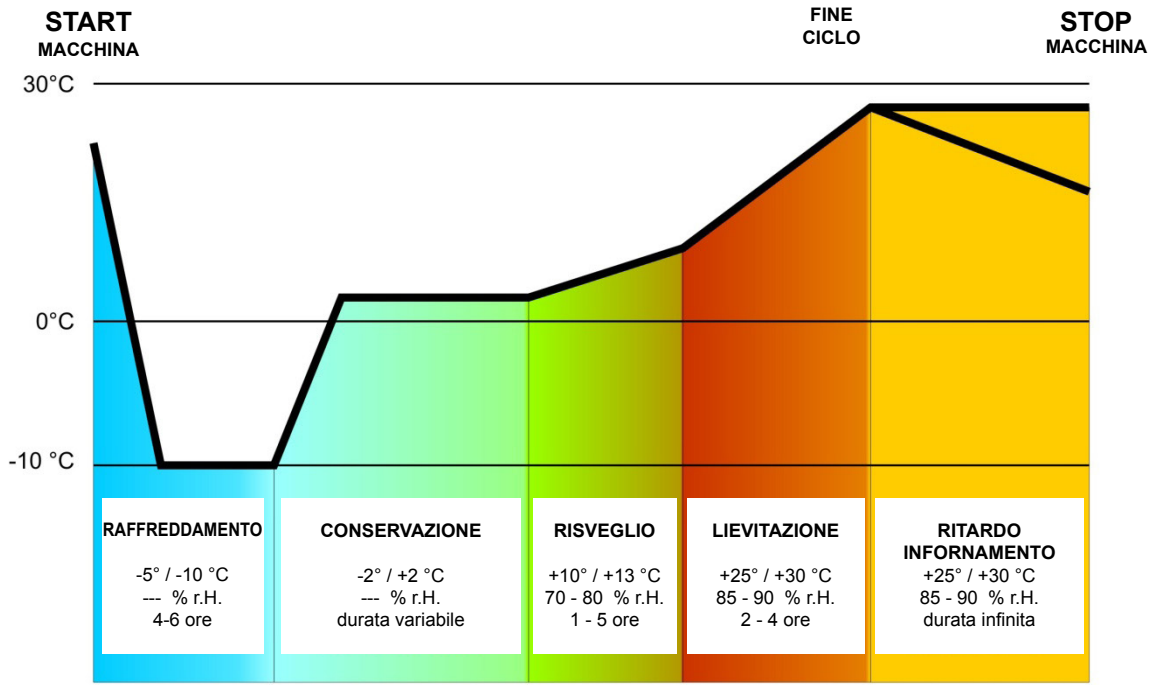
Evitare temperature troppo elevate e tempi troppo brevi nelle fasi di RISVEGLIO e LIEVITAZIONE, lo shock termico causerebbe problemi al glutine e allo lievito danneggiando la qualità del prodotto finito.

Nel caso di produzioni che richiedano periodi di conservazione superiori a 72H è consigliabile congelare il prodotto con abbatitore di temperatura (vedere nostri cataloghi) progettati per portare il pane crudo nel più breve tempo possibile ad una temperatura di -20°C al cuore preservandone per il lungo periodo le caratteristiche originarie una volta che si procederà al risveglio , lievitazione e conseguente cottura.

Anche la fase di conservazione dovrà avvenire in apposita cella frigorifera mantenuta a -20°C costanti.

CENNI PRELIMINARI

Il pannello di controllo fornisce un controllo completo per armadi o tavoli di fermo lievitazione per pasticceria e panificazione, attraverso la gestione del ciclo di fermolievitazione automatico in corso. Esempio:



CICLO AUTOMATICO

Un ciclo di fermolievitazione automatico è composto da 5 diverse fasi con temperature, umidità relative e durate differenti che vengono eseguite automaticamente una dopo l'altra e precisamente::

☞ 1. Fase RAFFREDDAMENTO

La fase di blocco è la prima fase del ciclo automatico.
► Regolazione temperatura:ATTIVA E REGOLABILE
Consiste nel raffreddamento rapido dell'impasto per portarlo ad una condizione di blocco lievitazione inibendo per temperatura il processo naturale di fermentazione.
► Durata (Ore-Minuti): REGOLABILE
► Velocità ventola: AUTOMATICA e non regolabile

☞ 2. Fase CONSERVAZIONE

La fase di conservazione è la seconda fase del ciclo automatico.
► Regolazione temperatura:ATTIVA E REGOLABILE
► Durata (Ore-Minuti): AUTOMATICA
► Velocità ventola: AUTOMATICA e non regolabile
La durata di questa fase è calcolata automaticamente dal controllore in base alle durate della fase di raffreddamento, di risveglio, di lievitazione e al giorno e ora di fine lievitazione desiderato per l'impasto.

☞ 3. Fase RISVEGLIO

La fase di risveglio è la terza fase del ciclo automatico.
► Regolazione temperatura:ATTIVA E REGOLABILE
► Regolazione umidità:ATTIVA E REGOLABILE
► Durata (Ore-Minuti): REGOLABILE
► Velocità ventola: AUTOMATICA e non regolabile

☞ 4. Fase LIEVITAZIONE

La fase di lievitazione è la quarta fase del ciclo automatico.
► Regolazione temperatura:ATTIVA E REGOLABILE
► Regolazione umidità:ATTIVA E REGOLABILE
► Durata (Ore-Minuti): REGOLABILE
► Velocità ventola: AUTOMATICA e non regolabile

☞ 5. Fase RITARDO INFORNAMENTO

La fase di ritardo infornamento è la quinta fase del ciclo automatico.
La fase di ritardo infornamento può essere abilitata o disabilitata sia in fase di impostazione ciclo e anche con ciclo in corso da parte dell'utilizzatore finale.
► Regolazione temperatura:ATTIVA E REGOLABILE
► Regolazione umidità:ATTIVA E REGOLABILE
► Velocità ventola: AUTOMATICA e non regolabile
► Durata (Ore-Minuti): La durata della fase è teoricamente infinita, ovvero termina quando si interrompe il ciclo tramite la pressione del tasto stop per 3 secondi.

CICLI MANUALI

☞ **REFRIGERAZIONE MANUALE:** (equivalente ad una conservazione ma con durata infinita)
☞ **RISCALDAMENTO MANUALE:** (equivalente ad una lievitazione con durata infinita)

Oltre alla gestione dei cicli automatici e manuali, il controllore prevede la possibilità di gestire altre funzioni quali:
- Gestione pre-raffreddamento cella
- Gestione inserimento/disinserimento "ritardo infornamento"
- Gestione di 100 Programmi utente
- Collegamento WiFi per telegestione (optional)

CAPITOLO 9 COMANDI

Pannello di controllo descrizione:

Il pannello di controllo è un termoregolatore digitale con display grafico capacitivo touchscreenda 5" pollici.

Schermata HOME

① Data e ora ② Funzioni abilitate ③ Tasto luce e Tasto ON/OFF

La schermata Home rappresenta il "punto di partenza" per la navigazione dell'interfaccia utente. Nella schermata HOME sono presenti la data e l'ora ①, le funzioni abilitate ②, il tasto di accensione LUCE (modelli con porte a vetri) ed il tasto ON/OFF di accensione dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga ③.

9.2 INDICAZIONI RELATIVE ALL'USO

9.2.1 Avviamento

Prima di effettuare l'avviamento dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga è necessario verificare che il collegamento elettrico e l'allacciamento siano stati realizzati come previsto nel capitolo 14. Collegare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga all'alimentazione, il display si accenderà completamente dopo 10" dopodichè si porterà nello stato STAND-BY.

Tasto impostazioni; data ora	**Shermata ON/STANDBY**
Tasto di accensione apparecchio	

☞ **Accensione / spegnimento:** Per accendere l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga, dalla schermata On/stand-by premere il tasto centrale ; per spegnerlo, dalla schermata Home premere il tasto in basso a destra.

Per entrare nel menu premere il tasto impostazioni nella schermata On/stand-by :

- IMPOSTAZIONE DATA/ORA
- SERVICE
- SBRINAMENTO MANUALE
- STATO INGRESSI E USCITE
- LINGUE.

☞ 9.2.2 regolazione della data e dell'orologio sull'ora attuale

Premere il tasto impostazioni dal menu Stand-by, successivamente premere impostazione DATA E ORA, toccare sul dato da modificare e confermare con OK.

Nota: Se la durata dell'interruzione dell'alimentazione è stata tale da provocare l'errore orologio (allarme RTC), sarà necessario impostare nuovamente il giorno e l'ora reale.

☞ 9.2.3 impostazione della lingua

Premere il tasto impostazioni dal menu Stand-by, premere LINGUE e selezionare la lingua desiderata.

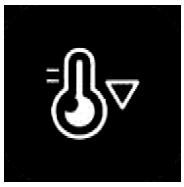
Per uscire dalla procedura, e in generale per tornare al livello precedente della navigazione, premere il tasto BACK <

CAPITOLO 10 FUNZIONAMENTO

Schermata HOME

I 4 tasti “interattivi” ② permettono l’accesso alle seguenti funzioni:

MANUALE | AUTOMATICO | RICETTARIO | PRERAFFREDDAMENTO

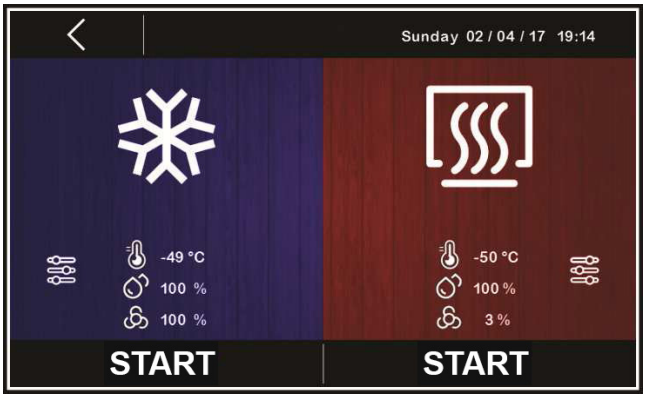
	MANUALE Selezione, impostazione ed esecuzione di un ciclo di raffreddamento o di riscaldamento manuale
	AUTOMATICO Selezione, impostazione ed esecuzione di un ciclo automatico completo di fermolievitazione
	RICETTARIO Selezione e/o modifica di cicli automatici di fermolievitazione salvati in memoria
	**PRERAFFREDDAMENTO** Impostazione ed esecuzione di un ciclo di pre-raffreddamento dell’armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga

☞ 10.1 Impostazione e esecuzione di un ciclo di REFRIGERAZIONE O RISCALDAMENTO manuale:

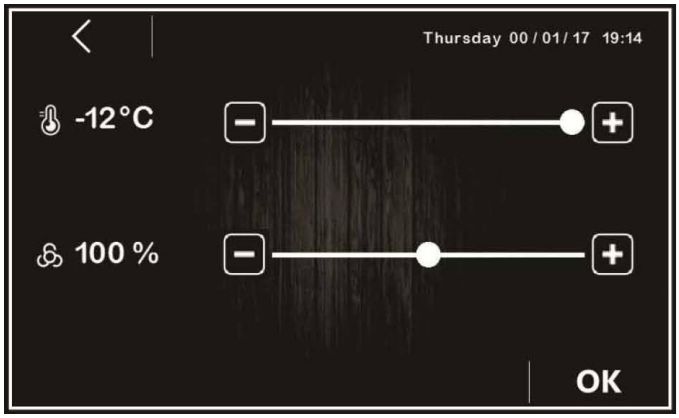
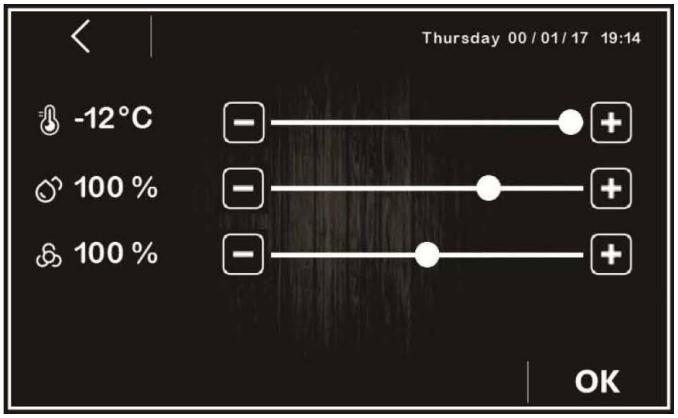
Da questo menù è possibile selezionare ed eseguire un ciclo di refrigerazione o riscaldamento/ lievitazione manuale, inteso come ciclo avviato e fermato manualmente attraverso il tasto ON/OFF dall'operatore.

☞ 10.2 Impostazione ed esecuzione di un ciclo di MANUALE:

Premere il tasto MANUALE



Prima dell'avvio del ciclo desiderato, premendo all'interno dell'area colorata (BLU per REFRIGERAZIONE o ROSSA per RISCALDAMENTO), è possibile accedere alle funzioni di modifica setpoint.

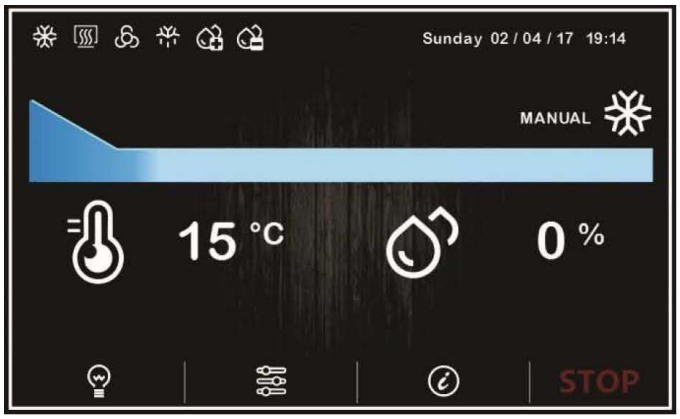
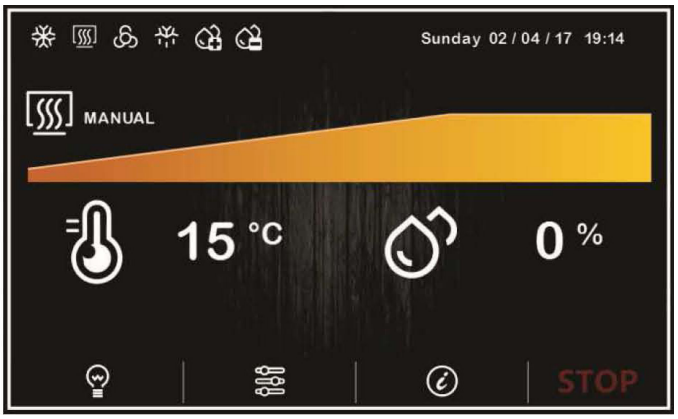
Setpoint refrigerazione	Setpoint riscaldamento
	
Regolabile solo la TEMPERATURA	Regolabile la TEMPERATURA e UMIDITA'

Modificare i valori di set con i tasti + o – per confermare la modifica premere il tasto **OK** .

Il ciclo desiderato viene avviato tramite una pressione della rispettiva area **START**.

Per interrompere il ciclo, tenere premuto per 3 secondi il tasto **STOP** .

N.B: Per entrambe le selezioni la velocità delle ventole è automatica e non regolabile.

Ciclo refrigerazione	Ciclo riscaldamento
	

Nota: il ciclo manuale non prevede impostazioni di durata, si può terminare solo manualmente premendo il tasto **STOP**.
Durante il funzionamento del ciclo manuale è possibile modificare i valori di funzionamento in corso premendo il tasto i nuovi valori saranno memorizzati solo per il ciclo in corso.

☞ 10.3 Visualizzazione icone presenti sul display

Durante l'esecuzione di un ciclo (sia manuale che automatico) gli stati dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga vengono visualizzati attraverso le icone situate sulla parte superiore dello schermo.

Di seguito il loro significato quando sono accese:

	compressore in funzione
	riscaldamento attivo
	ventole in funzione
	sbrinamento in corso
	umidificazione in corso
	deumidificazione in corso
	allarme in corso

Durante l’esecuzione di un ciclo (sia manuale che automatico), sulla parte inferiore dello schermo sono presenti i seguenti tasti.

Di seguito le funzioni a cui sono preposti:

	accende e spegne la luce (modelli con porta a vetri)
	comandi manuali (per modifica setpoint e attivazione sbrinamento manuale)
	visualizzazione stati ingressi/uscite e allarmi
	tasto navigazione indietro
	tasto navigazione avanti
	tasto navigazione sopra UP
	tasto navigazione sotto DOWN

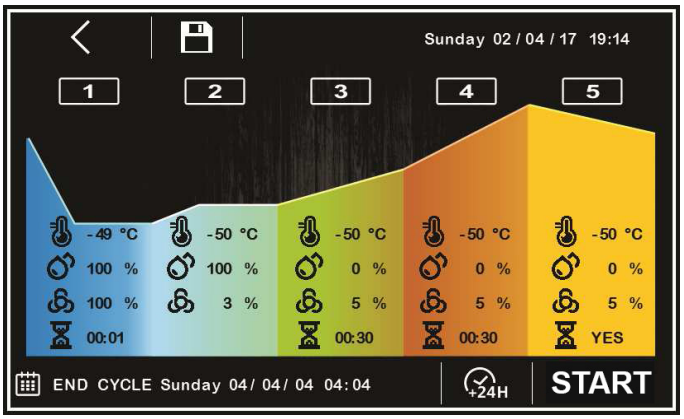
☞ 10.4 Esecuzione e impostazione di un ciclo AUTOMATICO:

Premere ciclo automatico

Da quest’area è possibile accedere alla seguente schermata, che visualizza le fasi che compongono un ciclo di FERMOLIEVITAZIONE:

1-BLOCCO
2-CONSERVAZIONE
3-RISVEGLIO
4-LIEVITAZIONE
5-RITARDO INFORNAMENTO

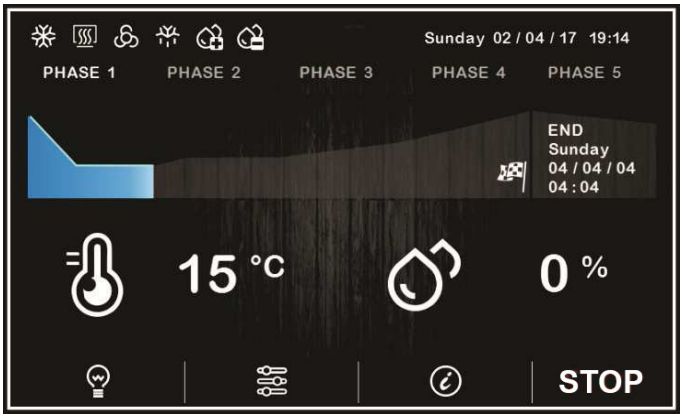
Schermata di impostazione fasi cicli automatici



Tasto di selezione fine ciclo | incremento di 24h fine ciclo | Tasto **START**.

Il ciclo automatico si avvia premendo il tasto **START** e termina automaticamente con una segnalazione acustica alla fine della fase 4 e secondo l'ora di fine ciclo impostata.
Il tempo di conservazione della fase 2 è impostato automaticamente dal sistema, sommando i tempi delle rispettive fasi in considerazione dell'ora di fine ciclo

Schermata di funzionamento ciclo automatico



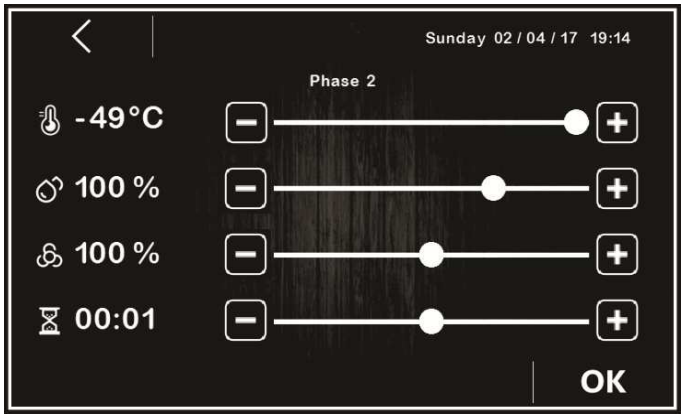
L'interruzione manuale si può effettuare in qualunque fase tenendo premuto per 4 secondi il tasto **STOP**.

Nota: la fase 5 (ritardo infornamento) è opzionale e non prevede impostazioni di durata, per cui se abilitata si può terminare solo manualmente premendo il tasto **STOP**.

Durante il funzionamento del ciclo automatico è possibile modificare i valori di funzionamento della fase in corso premendo il tasto i nuovi valori saranno memorizzati solo per il ciclo in corso e non salvati nel menù Ricette.

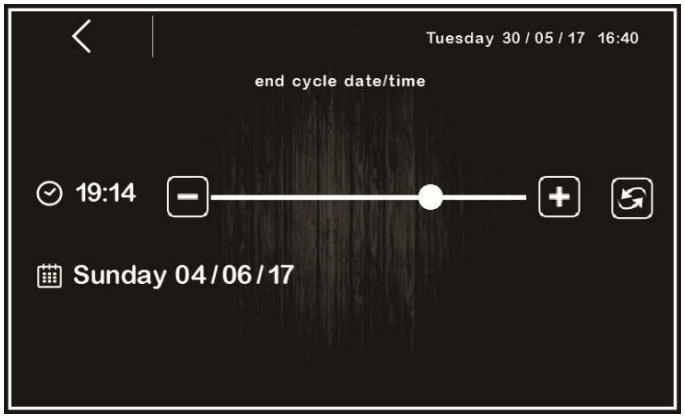
☞ 10.4.1 Modifica di un ciclo automatico

Prima di avviare un ciclo, è possibile accedere al menu di impostazione dei setpoint per ciascuna delle fasi di fermolievitazione premendo sull'area colorata corrispondente o sopra ai numeri corrispondente alla fase che si desidera modificare.

Schermata di modifica valori della fase	
	► Modifica set point temperatura ► Modifica set point umidità ► Modifica velocità ventole (non attiva) ► Modifica durata della fase.

Le modifiche effettuate, una volta confermate premendo su **OK**, verranno salvate automaticamente come impostazioni predefinite del ciclo automatico in corso semplicemente tramite l'esecuzione del ciclo (ovvero la pressione dell'area **START**).

In basso a sinistra viene visualizzata l'icona FINE CICLO con l'indicazione dell'ora impostata dall'utente per il fine ciclo, mentre la data e il giorno della settimana indicati sono calcolati automaticamente in base alla somma dei tempi impostati per le singole fasi (dalla fase 1 alla fase 4). Premendo sull'area FINE CICLO, sarà possibile accedere alla modifica dell'ora di fine ciclo e, solo successivamente alla conferma della stessa tramite il tasto , si renderà modificabile la data di fine ciclo, che potrà solo essere posticipata rispetto alla prima data utile calcolata automaticamente.

	**Schermata di modifica data e ora di fine ciclo.**

☞ 10.4.2 Memorizzazione di un ciclo automatico (RICETTA-PROGRAMMI)

Per salvare con nome i cicli impostati prima della loro esecuzione, premere sull'icona in alto a sinistra, scorrere le pagine del ricettario con l'elenco ricette e scegliere la posizione desiderata per salvare la ricetta assegnandovi un nuovo nome o sovrascrivendo una ricetta esistente; per terminare l'operazione e confermare premere il tasto **OK**.

	Schermata di memorizzazione ricetta programmi

☞ 10.5 RICETTE-PROGRAMMI

Premere il tasto Ricette-Programmi memorizzati .

Da quest'area è possibile accedere alla schermata LE MIE RICETTE, che elenca i cicli automatici di fermolievitazione salvati con nome dall'utente, come da procedura illustrata nel paragrafo precedente. L'utente ha a disposizione fino a 100 posizioni per la memorizzazione delle ricette.

	Schermata ricette programmi

Premendo sul nome ricetta desiderato, è possibile accedere direttamente alla pagina di avvio del ciclo automatico, da cui si può eseguire il ciclo o entrare nelle varie fasi per modificare le impostazioni e derivarne una nuova ricetta, che sarà a sua volta sovrascrivibile ad una ricetta esistente o memorizzabile con nome diverso (vedi paragrafo precedente).

Nota: La posizione con i trattini è vuota pertanto non attivabile, la pressione sull'area corrispondente non avrà perciò alcun effetto.

Programmi (Ricette) di Fermolievitazione già presenti in memoria.
A titolo di esempio sono memorizzati 3 programmi: Pane 100 gr, Pane 300 gr, Pane 500 gr.

P01 - Pane 100 gr.					
	FASE 1	**FASE 2**	**FASE 3**	**FASE 4**	**FASE 5**
	RAFFREDDAMENTO	CONSERVAZIONE	RISVEGLIO	LIEVITAZIONE	RITARDO INFORN.
Temperatura	-5	2	16	28	22
Umidità	NON ATTIVA	NON ATTIVA	80%	80%	75%
Durata	03:30 (hh:mm)	AUTOMATICA	03:00 (hh:mm)	2:00 (hh:mm)	INFINITA
Velocità ventole	100%	100%	100%	100%	100%

P02 - Pane 300 gr.					
	FASE 1	**FASE 2**	**FASE 3**	**FASE 4**	**FASE 5**
	RAFFREDDAMENTO	CONSERVAZIONE	RISVEGLIO	LIEVITAZIONE	RITARDO INFORN.
Temperatura	-5	0	16	28	22
Umidità	NON ATTIVA	NON ATTIVA	80%	80%	75%
Durata	04:00 (hh:mm)	AUTOMATICA	03:30 (hh:mm)	02:30 (hh:mm)	INFINITA
Velocità ventole	100%	100%	100%	100%	100%

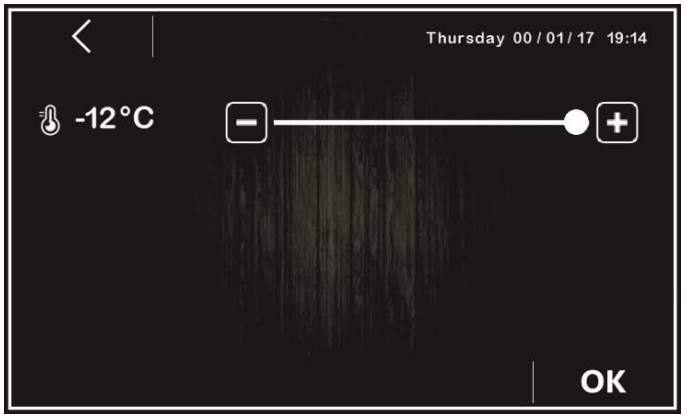
P03 - Pane 500 gr.					
	FASE 1	**FASE 2**	**FASE 3**	**FASE 4**	**FASE 5**
	RAFFREDDAMENTO	CONSERVAZIONE	RISVEGLIO	LIEVITAZIONE	RITARDO INFORN.
Temperatura	-6	-2	16	28	22
Umidità	NON ATTIVA	NON ATTIVA	80%	80%	75%
Durata	04:30 (hh:mm)	AUTOMATICA	04:00 (hh:mm)	03:00 (hh:mm)	INFINITA
Velocità ventole	100%	100%	100%	100%	100%

Le restanti 97 posizioni, su 100 disponibili, sono personalizzabili dall'utente.

☞ 10.6 PRERAFFREDDAMENTO:

Premere il tasto di preraffreddamento

Da quest'area è possibile attivare un pre-cooling dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga in attesa di selezionare un ciclo automatico.
La pressione dell'area pre-cooling apre la schermata che permette di regolare il setpoint di temperatura e di avviare la funzione premendo il tasto **OK**.



Schermata di regolazione setpoint

Quando la funzione è attiva, l'area corrispondente si colorerà di blu e verrà visualizzata la temperatura rilevata all'interno dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato.
Al raggiungimento della temperatura impostata, verrà emesso un segnale acustico. La funzione di pre-raffreddamento ha durata infinita, ovvero termina nel momento in cui viene avviato un ciclo, manuale o automatico, o quando viene interrotto tramite la pressione del tasto **STOP**.

☞ 10.8 ALLARMI

L'evento di allarme viene segnalato da un suono prolungato del buzzer e si visualizza sotto forma di icona sulla parte superiore del display, mentre la tipologia di allarme è indicata con una scritta sulla parte inferiore del display. Per tacitare il buzzer, toccare un punto qualsiasi dello schermo, mentre per eliminare l'icona di segnalazione, premere in corrispondenza della stessa e accedere alla pagina che elenca gli allarmi, dove quelli attivi vengono segnalati con l'indicazione ON a fianco
La seguente tabella riporta gli allarmi che si possono presentare:

ALLARME	DESCRIZIONE	CAUSA	RIMEDIO
RTC	Allarme orologio interno	Ha perso la regolazione	Impostare l'orologio
ALTA TEMP. EVAP.	Alta temperatura evaporatore	La temperatura evaporatore ha superato il massimo valore impostato	-Controllare funzionamento dei ventilatori interni. -Service
ALTA TEMP. CELLA	Alta temperatura della cella	La temperatura della cella ha superato il massimo valore impostato	-Controllare il funzionamento dell'impianto frigorifero. -Service
PORTA APERTA	Allarme di porta aperta	La porta è rimasta aperta superando il tempo massimo regolato.	-Chiudere la porta -Verificare il funzionamento del microporta
POWER FAILURE	Allarme di mancata tensione di alimentazione	Allarme di interruzione dell'alimentazione all'apparecchio	Verificare il collegamento elettrico
SONDA CELLA	Allarme di guasto sonda cella	La sonda cella è guasta	Sostituire sonda
SONDA EVAPORATORE	Allarme di guasto sonda evaporatore	La sonda evaporatore è guasta	Sostituire sonda
SONDA UMIDITÀ	Allarme di guasto sonda umidità	La sonda umidità è guasta	Sostituire sonda
INCOMP. BASE POTENZA	Errore compatibilità interfaccia utente-modulo di controllo	Problemi di comunicazione interfaccia modulo di controllo	Service
COMUN. ASSENTE	Errore comunicazione interfaccia utente-modulo di controllo	Problemi di comunicazione interfaccia modulo di controllo	Service

CAPITOLO 11 LIVELLO DI RUMOROSITA'

La soglia di rumorosità dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga è inferiore a 70 dB (A).

CAPITOLO 12 MATERIALI E FLUIDI IMPIEGATI

Si informano i nostri clienti che questo prodotto impiega gas refrigerante HC (idrocarburi) classificati quali A2, ovvero infiammabili. Tali apparecchi con gas refrigeranti infiammabili sono identificati con la seguente etichetta riportata sull'apparecchio:

R290

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA E ATTENZIONI: Il gas è presente nell'apparecchio secondo una quantità minima prescritta dalle norme sui gas infiammabili, ma comporta necessariamente maggiori precauzioni nella gestione dell'apparecchio soprattutto in caso di interventi sull'impianto frigorifero:

• Il circuito del refrigerante non deve essere danneggiato per evitare perdite in ambiente in quanto il contatto con l'aria del gas stesso comporta il rischio di incendio in presenza di un innesco adeguato quale fiamma libera o scintille provocate da apparecchiature elettriche. Qualora sia necessaria la sostituzione delle componenti richiedere solo componenti originali e omologati per l'uso specifico.

• In caso di intervento dovuto a guasti o malfunzionamento rivolgersi esclusivamente a personale qualificato che provvederà ad eseguirlo secondo le norme di sicurezza previste per questo tipo di gas. Le attrezzature richieste per gli interventi devono seguire le stesse prescrizioni richieste per la componentistica dell'impianto evitando quindi apparecchi elettrici e fiamme in presenza dei gas infiammabili.

• Per interventi specifici di vuoto e carica dell'impianto si dovrà procedere con attrezzatura idonea alla tipologia del gas evitando la presenza degli infiammabili in ambiente ed in particolare il contatto con fiamme o scintille.

Il simbolo indica che questo prodotto non deve essere trattato come rifiuto domestico.

Per prevenire potenziali conseguenze negative per l'ambiente e per la salute, accertarsi che questo prodotto venga correttamente smaltito e riciclato.

Per maggiori informazioni relative allo smaltimento ed al riciclaggio di questo prodotto, contattate il vostro Distributore, il Servizio post vendita oppure il Servizio trattamento dei rifiuti.

CAPITOLO 13 TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

⚠ Il trasporto e la movimentazione dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga devono esclusivamente avvenire mantenendo la **posizione verticale**, rispettando le indicazioni poste sull'imballo.

Il fabbricante si esime da qualsiasi responsabilità per inconvenienti dovuti al trasporto effettuato in condizioni diverse da quelle specificate in precedenza.

Gli accessori a corredo dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga (guide, griglie, vaschette, vassoi, unità condensatrice remota con tubazioni) sono confezionati a parte e posizionati all'interno del mobile.

Gli armadi frigoriferi / tavoli refrigerati fermalievita o fermabiga sono fissati su un basamento di legno mediante viti e confezionata con imballi in polietilene, cartone, gabbia o cassa (opzionali).

Per quanto riguarda lo smaltimento dell'imballo è necessario fare riferimento alle normative vigenti nel vostro paese.

⚠ La movimentazione dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga deve essere effettuata utilizzando un carrello sollevatore o transpallets provvisto di forche idonee (lunghezza almeno pari a 2/3 del mobile) .
I limiti di impilabilità e la posizione del baricentro sono indicati sulla targhetta dell'imballo.

13.1 Operazioni di posizionamento

Poiché l'errato posizionamento dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga può recare danno agli stessi, pregiudicarne il buon funzionamento e dar luogo a rischi per il personale, l'installatore deve rispettare le seguenti norme generali :

- posizionare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga mantenendo una distanza minima di cm 3 da qualsiasi parete, per l'armadio mantenere una distanza minima di 50 cm dal soffitto
- l'ambiente deve essere sufficientemente aerato
- posizionare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga lontano da fonti di calore
- evitare l'esposizione solare diretta
- rimuovere l'imballo di polietilene, cartone o legno

⚠ Il polietilene è pericoloso per i bambini

- rimuovere eventuali accessori a corredo esterni

Rimozione del basamento in legno (fig.4): inclinare lateralmente l'armadio frigorifero o il tavolo refrigerato fermalievita / fermabiga, svitare le due viti autofilettanti (solo armadio), sollevare l'armadio frigorifero o il tavolo refrigerato fermalievita / fermabiga e rimuovere il basamento.

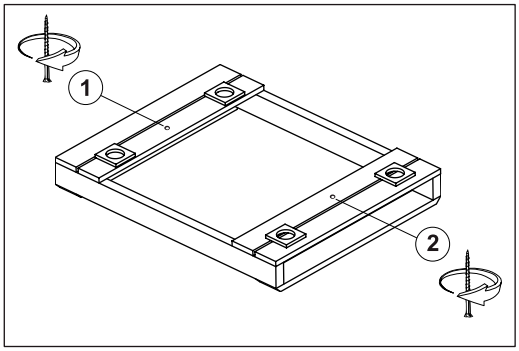


Fig.4

⚠ utilizzare guanti di protezione nel maneggiare l'imballo in legno e il basamento in legno.

La presenza di schegge potrebbe causare danni alle mani
- rimuovere la pellicola in P.V.C. applicata come protezione alle superfici esterne dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga
- posizionare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga utilizzando una livella con eventuale regolazione dei piedini del basamento metallico (Fig. 5)

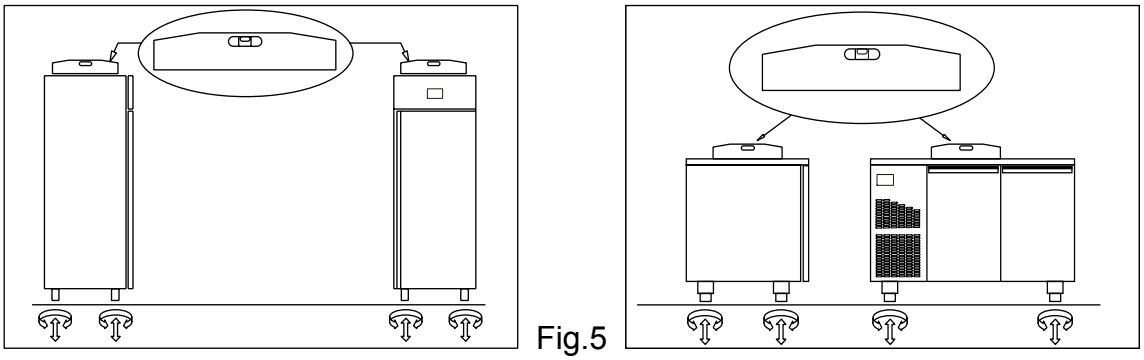


Fig.5

- posizionare le guide porta-griglie negli appositi fori delle cremagliere (Fig. 6)

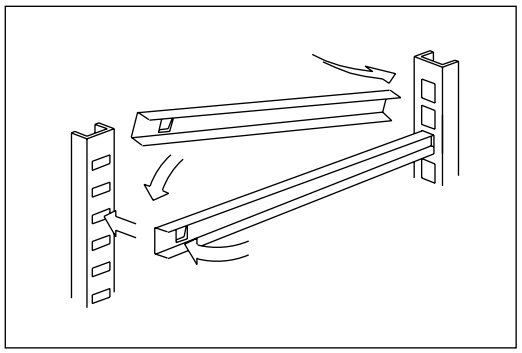


Fig.6

- inserire le griglie per alimenti nelle apposite guide
- inserire la vaschetta raccogli-acqua di condensa nelle apposite guide già fissate sotto il tavolo fermalievita / fermabiga

CAPITOLO 14 CABLAGGIO E ALLACCIAMENTO ELETTRICO

L'impianto e l'allacciamento elettrico devono essere eseguiti da personale qualificato. Prima dell'installazione effettuare la misura dell'impedenza di rete; il valore di impedenza per il collegamento alla rete non deve superare 0,075 ohm.

Ai fini della sicurezza è necessario attenersi alle seguenti indicazioni:
- verificare che il dimensionamento dell'impianto elettrico sia adeguato alla potenza assorbita dall'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga e preveda un interruttore differenziale (salvavita)
- in caso di incompatibilità tra la presa e la spina dell'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga, sostituire la presa con altra di tipo adatto purché a norma
- non interporre adattatori e/o riduzioni (Fig. 8)

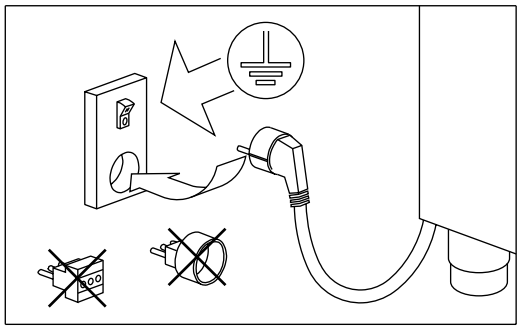


Fig.8

⚠ Il cavo di alimentazione ha il collegamento di tipo "Y " e la sua sostituzione può essere effettuata solo dal fabbricante o assistenza tecnica autorizzata

⚠ E' indispensabile collegare correttamente l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga ad un efficace impianto di messa a terra eseguito come previsto dalle vigenti disposizioni di legge.

14.1 Collegamento alla rete idrica (solo fermalievita)

Tutti i modelli di armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita hanno necessità di un collegamento alla rete idrica per assolvere le funzioni di controllo e gestione umidità. Il collegamento alla rete idrica dovrà essere effettuato secondo le istruzioni del costruttore e da personale professionalmente qualificato. La posizione del raccordo da 3/4" per il collegamento alla rete idrica è visibile sulla scheda tecnica del prodotto.
Questo apparecchio dovrà essere alimentato esclusivamente con acqua di rete non distillata o demineralizzata.
La pressione di esercizio dovrà essere compresa tra 0,1 e 0,5 MPA. Tra la rete idrica e il raccordo di carico dell'apparecchio 3/4" dovrà essere installato un rubinetto in modo tale da poter interrompere il passaggio d'acqua in caso di necessità. Nel caso di acqua di alimentazione particolarmente dura si consiglia di installare un addolcitore, la presenza di elementi solidi per esempio sabbia potrà essere eliminata installando un filtro meccanico che dovrà essere ispezionabile e pulito periodicamente.

CAPITOLO 15 OPERAZIONI DI MESSA A PUNTO

E' importante, per prevenire errori ed incidenti, eseguire una serie di controlli prima di avviare l'armadio frigorifero / tavolo refrigerato fermalievita o fermabiga allo scopo di individuare eventuali danni subiti nelle operazioni di trasporto, movimentazione e allacciamento.
Controlli da effettuare:
- verificare l'integrità del cavo di alimentazione (non deve aver subito abrasioni o tagli)
- verificare la solidità dei piedini, le cerniere delle porte, i supporti dei ripiani
- verificare l'integrità degli organi interni ed esterni (tubazioni, elementi radianti, ventilatori, componenti

elettrici ecc.) ed il loro fissaggio
- verificare che le guarnizioni delle porte e cassetti non abbiano subito danni (tagli o abrasioni) e chiudano ermeticamente

CAPITOLO 16 REINSTALLAZIONE

E' necessario rispettare la seguente procedura:
- scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente
- la movimentazione va effettuata come descritto nel capitolo 13
- per il nuovo piazzamento e allacciamento si rinvia ai par. 13.1

ATTENZIONE!

ISTRUZIONI RISERVATE A PERSONALE TECNICO AUTORIZZATO

Si avvisano gli utenti che qualsiasi intervento eseguito da personale non tecnico o non autorizzato produrrà la decadenza delle condizioni di garanzia.

VISUALIZZAZIONE E MODIFICA PARAMETRI

Premere il tasto impostazioni in alto a sinistra nella schermata On/stand-by (Fig.1)

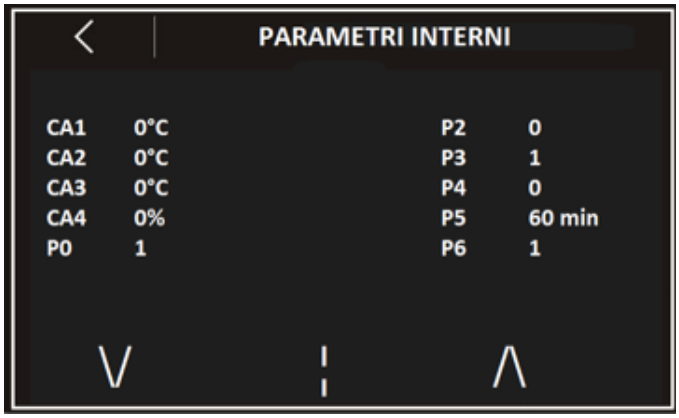
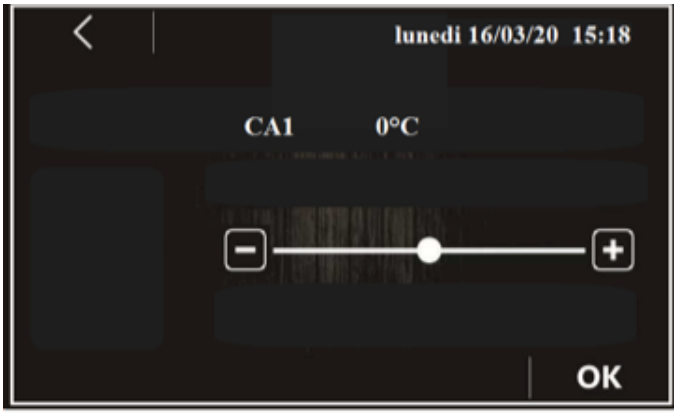
Verranno visualizzate le voci: IMPOSTAZIONE DATA/ORA - SERVICE - SBRINAMENTO MANUALE - STATO INGRESSI E USCITE - LINGUE (Fig.2)

Schermata stand-by (Fig.1)	**Schermata impostazioni** (Fig.2)

Premere SERVICE (Fig.2) e nella schermata successiva premere PARAMETRI INTERNI (Fig.3):

schermata SERVICE (Fig.3)	**Schermata inserimento Password -19** (Fig.4)

inserire la password -19 per visualizzare la lista dei parametri configurati (Fig.4).

Schermata parametri (Fig.5)	**Schermata modifica parametro** (Fig.6)
	

Per modificarli i PARAMETRI INTERNI (Fig.5) selezionare il parametro e modificare il valore con il cursore di modifica (Fig.6).

Per confermare premere il tasto **OK**.

Utilizzare i tasti UP **Λ** e DOWN **V** per scorrere tutti i parametri e il tasto **<** per uscire dalla programmazione e tornare al menù precedente.

PARAMETRI ARMADI/TAVOLI FERMALIEVITA E F.BIGA

NB: sono modificabili dal servizio tecnico solamente i parametri evidenziati, gli altri solo dopo consultazione/autorizzazione del nostro servizio tecnico.

Par.	Min	Max	Unità	FLievita	FBiga	Ingressi analogici
CA1	-25	25	°C	0	0	offset sonda cella
CA2	-25	25	°C	0	0	offset sonda evaporatore
CA3	-25	25	°C	0	0	offset sonda condensatore
CA4	-25	25	%r.H.	0	0	offset sonda umidità
P0	0	1	- - - -	1	1	tipo di sonda 0 = PTC 1 = NTC
P2	0	1	- - - -	0	0	unità di misura temperatura 0 = °C 1 = °F
P3	0	1	- - - -	1	1	abilitazione della sonda evaporatore 0 = disabilitata 1 = abilitata
P4	0	1	- - - -	0	0	abilitazione della sonda condensatore 0 = disabilitata 1 = abilitata
P5	0	60	min	60	60	durata di un'interruzione dell'alimentazione superiore alla quale un ciclo viene interrotto
P6	- - - -	- - - -	- - - -	1	1	riservato
P7	0	P8	%r.H.	5	5	limite inferiore di taratura del trasduttore di umidità (corrispondente a 4 mA)
P8	P7	100	%r.H.	100	100	limite superiore di taratura del trasduttore di umidità (corrispondente a 20 mA)
Par.	**Min**	**Max**	**Unità**	**Default**	**Default**	**Regolatore per freddo**
rC0	1	15	°C	2	2	differenziale dei parametri rC3, rC4, rC5
rC1	-99	rC2	°C	-10	-10	minimo setpoint impostabile per le fasi di blocco, conservazione e refrigerazione manuale
rC2	rC2	99	°C	20	20	massimo setpoint impostabile per le fasi di blocco, conservazione e refrigerazione manuale
rC3	0	10	°C	1	1	valore di zona neutra freddo per la fase di blocco, conservazione e refrigerazione manuale
rC4	0	10	°C	1	1	valore di zona neutra freddo per le fasi di risveglio, lievitazione e riscaldamento manuale
rC5	0	10	°C	1	1	valore di zona neutra freddo per la fase di ritardo infornamento
rC6	-99	99	°C	-5	-5	setpoint di pre-cooling
						Nota per i parametri da rC7 a rC10: il controllore non esegue un adattamento automatico delle percentuali impostate. Assicurarsi che ci sia coerenza di impostazione tra percentuali e relativo numero di passi
rC7	1	3	- - - -	1	1	numero di passi regolazione in fase di conservazione
rC8	1	100	%	100	100	percentuale di incremento 1° step conservazione (rispetto al 100% totale
rC9	1	100	%	50	50	percentuale di incremento 2° step conservazione (rispetto al 100% totale)
rC10	1	100	%	100	100	percentuale di incremento 3° step conservazione (rispetto al 100% totale)
Par.	**Min**	**Max**	**Unità**	**Default**	**Default**	**Regolatore per caldo**
rH0	1	15	°C	2	2	differenziale dei parametri rH3, rH4, rH5
rH1	-99	rH2	°C	0	0	minimo setpoint impostabile per le fasi di risveglio, lievitazione, ritardo infornamento e riscaldamento manuale
rH2	rH2	99	°C	40	40	massimo setpoint impostabile per le fasi di risveglio, lievitazione, ritardo infornamento e riscaldamento manuale
rH3	0	10	°C	1	1	valore di zona neutra caldo per le fasi di blocco, conservazione e refrigerazione manuale
rH4	0	10	°C	1	1	valore di zona neutra caldo per le fasi di risveglio, lievitazione e riscaldamento manuale
rH5	0	10	°C	1	1	valore di zona neutra caldo per la fase di ritardo infornamento
rH6	1	600	s	60	60	tempo di ciclo per l'accensione delle resistenze di riscaldamento in caso di richiesta caldo (si veda anche rH7)
rH7	1	600	s	60	60	tempo di accensione resistenze di riscaldamento all'interno del tempo di ciclo rH6
						Nota per i parametri da rr0 a rL10: il controllore non esegue un adattamento automatico delle percentuali impostate. Assicurarsi che ci sia coerenza di impostazione tra percentuali e relativo numero di passi
rr0	1	10	- - - -	1	1	numero di passi regolazione in fase di risveglio
rr1	1	100	%	100	100	percentuale di incremento 1° step risveglio (rispetto al 100% totale)
rr2	1	100	%	50	50	percentuale di incremento 2° step risveglio (rispetto al 100% totale)
rr3	1	100	%	75	75	percentuale di incremento 3° step risveglio (rispetto al 100% totale)
rr4	1	100	%	100	100	percentuale di incremento 4° step risveglio (rispetto al 100%)
rr5	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 5° step risveglio (rispetto al 100%)
rr6	1	100	%	- - - -	- - - -	Percentuale di incremento 6° step risveglio (rispetto al 100%)

rr7	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 7° step risveglio (rispetto al 100%)
rr8	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 8° step risveglio (rispetto al 100%)
rr9	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 9° step risveglio (rispetto al 100%)
rr10	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 10° step risveglio (rispetto al 100%)
rL0	1	10	- - - -	1	1	numero di passi regolazione resistenze in fase di lievitazione
rL1	1	100	%	100	100	percentuale di incremento 1° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL2	1	100	%	50	50	percentuale di incremento 2° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL3	1	100	%	75	75	percentuale di incremento 3° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL4	1	100	%	100	100	percentuale di incremento 4° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL5	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 5° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL6	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 6° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL7	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 7° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL8	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 8° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL9	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 9° step lievitazione (rispetto al 100%)
rL10	1	100	%	- - - -	- - - -	percentuale di incremento 10° step lievitazione (rispetto al 100%)
Par.	Min.	Max.	Unità	Default	Default	Regolatore di umidità
rU0	0	1	- - - -	0	1	modalità di gestione umidità: 0 = con sonda di umidità 1 = senza sonda di umidità, a cicli di tempo in base alla percentuale impostata
rU1	-99	99	°C	7	7	minima temperatura in cella per inibizione controllo umidificazione
rU2	1	600	s	60	60	tempo di ciclo per l'accensione dell'umidificatore (solo per rU0 = 1, si veda anche rU3)
rU3	1	600	s	60	60	tempo di accensione umidificatore all'interno del tempo di ciclo rU2 per generare il 100% di umidità in cella (solo per rU0 = 1, si veda anche rU2)
rU4	0	2	- - - -	2	2	abilitazione controllo umidificazione/deumidificazione durante le fasi di blocco, conservazione e refrigerazione manuale 0= non gestita ma visualizzata 1=gestita e visualizzata 2=non gestita e non visualizzata
rU5	1	100	%r.H.	5	5	differenziale deumidificazione
rU6	0	100	%r.H.	5	5	valore di zona neutra deumidificazione
rU7	0	255	s	10	10	durata tentativo deumidificazione con elettrovalvola pump-down
rU8	1	100	%r.H.	5	5	differenziale umidificazione
rU9	0	100	%r.H.	5	5	valore di zona neutra umidificazione
rU10	0	50	%r.H.	1	1	valore di banda proporzionale umidificazione (solo per E12=0)
rU11	0	255	s	60	60	tempo di ciclo per regolazione proporzionale umidificazione(solo per E12=0)
rU12	0	1	- - - -	1	1	base tempi per tempo di ciclo regolazione proporzionale umidificazione (solo per E12=0): 0 = secondi 1 = minuti
rU13	0	100	%	100	100	massimo setpoint di umidità impostabile
rU14	-99	99	°C	5	5	minima temperatura in cella per inibizione controllo deumidificazione
rU15	0	300	s	60	60	tempo di pausa umidificatore (solo se E12=2)
rU16	0	60	s	3	3	tempo di attivazione umidificatore (solo se E12=2)
Par.	Min	Max	Unità	Default	Default	Protezione compressore
C0	0	240	min	0	0	ritardo accensione compressore da accensione dispositivo
C1	0	240	min	0	0	ritardo tra due accensioni del compressore
C2	0	240	min	5	5	durata minima compressore spento
C3	0	240	s	0	0	durata minima compressore acceso
C4	0	240	min	0	0	tempo di forzatura compressore acceso ad inizio fasi di risveglio, lievitazione e ritardo infornamento
C6	0	199	°C	60	60	temperatura condensazione oltre la quale scatta l'allarme condensatore surriscaldato
C7	0	199	°C	65	65	temperatura condensazione oltre la quale scatta l'allarmecompressore bloccato
C8	0	15	min	1	1	ritardo allarme compressore bloccato
Par.	**Min**	**Max**	**Unità**	**Default**	**Default**	**Sbrinamento**
d0	0	99	h	6	6	intervallo di sbrinamento automatico 0 = lo sbrinamento a intervalli non verrà mai attivato
d1	0	1	- - - -	0	0	tipo di sbrinamento 0 = elettrico (durante lo sbrinamento il compressore verrà spento, l'uscita sbrinamento verrà attivata e il ventilatore dell'evaporatore verrà spento) 1 = a gas caldo (durante lo sbrinamento il compressore verrà acceso, l'uscita sbrinamento verrà attivata e il ventilatore dell'evaporatore verrà spento)
d2	-99	99	°C	8	8	soglia fine sbrinamento (temperatura dell'evaporatore); si veda anche il parametro d3

d3	0	99	min	30	30	se il parametro P3 è impostato a 0, durata dello sbrinamento se il parametro P3 è impostato a 1, durata massima dello sbrinamento; si veda anche il parametro d2 0 = lo sbrinamento non verrà mai attivato
d5	0	99	min	0	0	ritardo sbrinamento dall'avvio della conservazione/refrigerazione manuale 0 = lo sbrinamento verrà attivato trascorso il tempo stabilito con il parametro d0
d7	0	15	min	2	2	tempo gocciolamento (durante il gocciolamento il compressore e il ventilatore dell'evaporatore rimarranno spenti e l'uscita sbrinamento verrà disattivata)
d15	0	99	min	0	0	durata minima consecutiva compressore acceso per avvio sbrinamento a gas caldo a scadenza intervallo (solo se il parametro d1 è impostato a 1)
Par.	**Min**	**Max**	**Unità**	**Default**	**Default**	**Allarmi di temperatura**
A1	0	99	°C	50	50	temperatura dell'evaporatore al di sopra della quale viene attivato l'allarme di alta temperatura evaporatore; si veda anche il parametro A2
A2	-1	240	min	1	1	ritardo allarme di alta temperatura evaporatore 1 = sì -1 = allarme non abilitato
A3	0	99	°C	50	50	temperatura della cella al di sopra della quale viene attivato l'allarme di alta temperatura cella; si veda anche il parametro A4
A4	-1	240	min	1	1	ritardo allarme di alta temperatura cella 1 = sì -1 = allarme non abilitato
Par.	Min	Max	Unità	Default	Default	Ventilatore dell'evaporatore e del condensatore
F0	0	1	- - - -	1	1	attività del ventilatore dell'evaporatore durante la fase di blocco 0 = funzionamento in parallelo al compressore 1 = funzionamento continuo
F1	0	1	- - - -	0	0	attività del ventilatore dell'evaporatore durante la fase di conservazione, refrigerazione, precooling
F2	0	1	- - - -	1	1	0 = funzionamento in parallelo al compressore 1 = continuo
F3	0	1	- - - -	1	1	attività del ventilatore dell'evaporatore durante la fase di risveglio 0 = funzionamento in parallelo alle utenze principali 1 = funzionamento continuo
F4	0	1	- - - -	0	0	attività del ventilatore dell'evaporatore durante la fase di lievitazione 0 = funzionamento in parallelo alle utenze principali 1= funzionamento continuo
F5	0	1	- - - -	1	1	attività del ventilatore dell'evaporatore durante la fase di ritardo infornamento 0= funzionamento in parallelo alle utenze principali 1= funzionamento continuo
F10	0	100	%	100	100	velocità delle ventole in fase di precooling
F11	0	100	%	70	70	velocità delle ventole in fase di deumidificazione
F12	0	15	min	1	1	fermo ventole dopo la fase di gocciolamento
F13	0	250	s	0	0	ritardo spegnimento del ventilatore evaporatore da off utenze principali
F14	1	600	s	0	0	tempo di ciclo ventilatore dell'evaporatore, se impostato a 0, l'accensione ciclica del ventilatore verrà disattivata
F15	1	600	s	0	0	tempo di accensione ventilatore dell'evaporatore all'interno del tempo di ciclo F14
F16	0	99	°C	40	40	temperatura del condensatore al di sopra della quale il ventilatore del condensatore viene acceso anche con compressore spento
F17	0	240	s	5	5	ritardo spegnimento ventilatore del condensatore dallo spegnimento del compressore (valido solo con sonda condensatore disabilitata)
F18	0	240	s	5	5	ritardo accensione del ventilatore dell'evaporatore dalla chiusura della porta, ovvero dalla disattivazione dell'ingresso micro porta
F19	0	100	%	40	40	velocità minima impostabile del ventilatore dell'evaporatore
F20	0	100	%	100	100	velocità massima impostabile del ventilatore dell'evaporatore
F21	0	100	%	100	100	velocità di spunto del ventilatore dell'evaporatore
F22	1	10	s	10	10	tempo spunto all'accensione del ventilatore dell'evaporatore
F23	0	100	%	0	0	valore di taratura velocità Min ventilatore dell'evaporatore
F24	0	100	%	100	100	valore di taratura velocità max. ventilatore dell'evaporatore
F25	-50	99	°C	99	99	temperatura evaporatore al di sotto della quale viene attivato il ventilatore dell'evaporatore per le fasi di blocco, conservazione e refrigerazione manuale
Par.	Min	Max	Unità	Default	Default	Ingressi digitali
i0	0	2	- - - -	1	1	effetto provocato dall'apertura della porta, ovvero dall'attivazione dell'ingresso micro porta 0 = nessun effetto 1= il compressore, il ventilatore dell'evaporatore e le resistenze di riscaldamento verranno spente, la luce della cella verrà accesa 2 = il ventilatore dell'evaporatore e le resistenze di riscaldamento verranno spente, la luce della cella accesa
i1	0	1	- - - -	1	1	tipo di contatto dell'ingresso micro porta 0 = normalmente aperto (ingresso attivo con contatto chiuso) 1 = normalmente chiuso (ingresso attivo con contatto aperto)
i2	-1	120	min	-1	-1	ritardo segnalazione allarme porta aperta -1 = l'allarme non verrà segnalato
i3	0	1	- - - -	1	1	effetto provocato dall'attivazione dell'ingresso alta pressione 0= nessun effetto 1= il compressore e il ventilatore dell'evaporatore verranno spenti e il ventilatore del condensatore verrà acceso

i4	0	1	- - - -	0	0	tipo di contatto dell'ingresso alta pressione 0 = normalmente aperto (ingresso attivo con contatto chiuso) 1 = normalmente chiuso (ingresso attivo con contatto aperto)
i5	-1	240	s	5	5	ritardo segnalazione allarme alta pressione -1 = l'allarme non verrà segnalato
i6	0	3	- - - -	1	1	effetto provocato dall'attivazione dell'ingresso bassa pressione 0 = nessun effetto 1 = ALLARME Il compressore e il ventilatore dell'evaporatore verranno spenti 2 = GESTIONE PUMP-DOWN E ALLARME In fase di spegnimento compressore l'intervento dell'ingresso digitale spegnerà l'uscita compressore per termine della fase di pump-down. Durante le fasi di attivazione impianto refrigerante l'intervento dell'ingresso digitale spegnerà il compressore e il ventilatore dell'evaporatore 3 = ALLARME TERMICA COMPRESSORE Il compressore viene spento
i7	0	1	- - - -	0	0	tipo di contatto dell'ingresso bassa pressione 0 = normalmente aperto (ingresso attivo con contatto chiuso) 1 = normalmente chiuso (ingresso attivo con contatto aperto)
i8	-1	240	s	10	10	ritardo segnalazione allarme bassa pressione -1 = l'allarme non verrà segnalato
i9	0	240	s	40	40	tempo di riarmo del pressostato di bassa pressione in accensione del compressore (solo se i6 = 2)
i10	0	1	- - - -	0	0	tipo di contatto dell'ingresso protezione termica 0 = normalmente aperto (ingresso attivo con contatto chiuso) 1 = normalmente chiuso (ingresso attivo con contatto aperto)
i11	-1	240	s	5	5	ritardo segnalazione allarme protezione termica -1 = l'allarme non verrà segnalato
Par.	Min.	Max.	Unità	Default	Default	Uscite digitali
u1	0	1	- - - -	1	1	utenza gestita dall'uscita K8 0 = valvola di pump down (in tal caso assumerà significato il parametro u2) 1 = ventilatore dell'evaporatore (in tal caso l'uscita replicherà in modalità ON/OFF lo stato dell'uscita PWM dedicata al ventilatore dell'evaporatore)
u2	0	240	s	10	10	se i6 = 0 o 1: ritardo disattivazione compressore dallo spegnimento valvola di pump down (pump down in spegnimento, solo per u1 = 0) se i6 = 2 durata massima pump-down in spegnimento compressore senza attivazione dell'ingresso bassa pressione tale da provocare lo spegnimento del compressore e la segnalazione allarme pump-down se i6 = 0 non viene segnalato allarme
u3	0	1	- - - -	1	1	utenza gestita dall'uscita K4 0 = deumidificatore/ventola di estrazione (in tal caso assumeranno significato i parametri rU5 e rU6) 1 = ventilatore del condensatore (in tal caso assumeranno significato i parametri F16 e F17) con u3 = 1 la deumidificazione verrà automaticamente gestita tramite l'attivazione dell'impianto frigorifero
PA1	-99	999	- - - -	428	428	Password 1° livello EVconnect/EPoCA
PA2	-99	999	- - - -	824	824	Password 2° livello EVconnect/EPoCA
bLE	0	99	- - - -	1	1	Configurazione porta seriale per connettività 0 = libera 1 = forzata per EVconnect o per EPoCA 2-99 = indirizzo di rete locale EPoCA
Par.	Min	Max	Unità	Default	Default	Comunicazione seriale (porta seriale di tipo RS-485 con protocollo di comunicazione MODBUS)
L1	1	240	min	5	5	tempo di campionamento dati interni
LA	1	247	- - - -	247	247	indirizzo dispositivo
Lb	0	3	- - - -	2	2	baud rate 0 = 2.400 baud 1 = 4.800 baud 2 = 9.600 baud 3 = 19.200 baud
LP	0	2	- - - -	2	2	parità 0 = none (nessuna parità) 1 = odd (dispari) 2 = even (pari)
Par.	Min	Max	Unità	Default	Default	Altro
E8	0	240	min	0	0	tempo di inattività per l'abilitazione dello screen saver 0 = non abilitato
E9	0	1	- - - -	0	0	visualizzazione dello splash screen EVCO al power-on 0 = schermata neutra 1 = splash EVCO
E11	0	120	s	10	10	durata suono buzzer a fine cicloe al raggiungimento del setpoint in precooling
E12	0	2	- - - -	0	0	tipo di umidificatore gestito 0 = umidificatore con vaporiera 1 = umidificatore con comando seriale (EASYSTEAM) 2 = umidificatore a generazione istantanea
E13	0	240	min	10	10	durata visualizzazione schermata "ciclo completato" 0 = non abilitata
E14	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	riservato
E15	0	1	----	0	0	Abilitazione blocco memorizzazione/modifica ricette 1= blocco attivo

VISUALIZZAZIONE VALORI INTERNI

In questa pagina è possibile visualizzare gli stati e i valori interni.
Per stati e valori interni si intendono i valori di temperature e umidità che rilevano le sonde e lo stato di tutti i relè attivi sulla centralina elettronica.

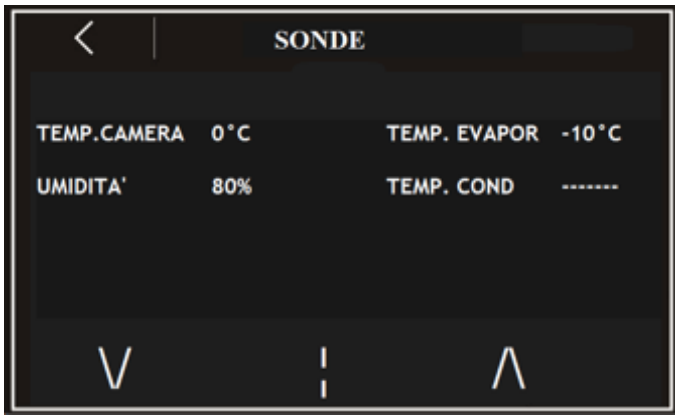
Selezionare il tasto impostazioni nella schermata On/stand-by (Fig.1), oppure il tasto in qualsiasi ciclo manuale o automatico per entrare nel menu,

Premere su STATO INGRESSI E USCITE (Fig.7).

Schermata impostazioni (Fig.7)

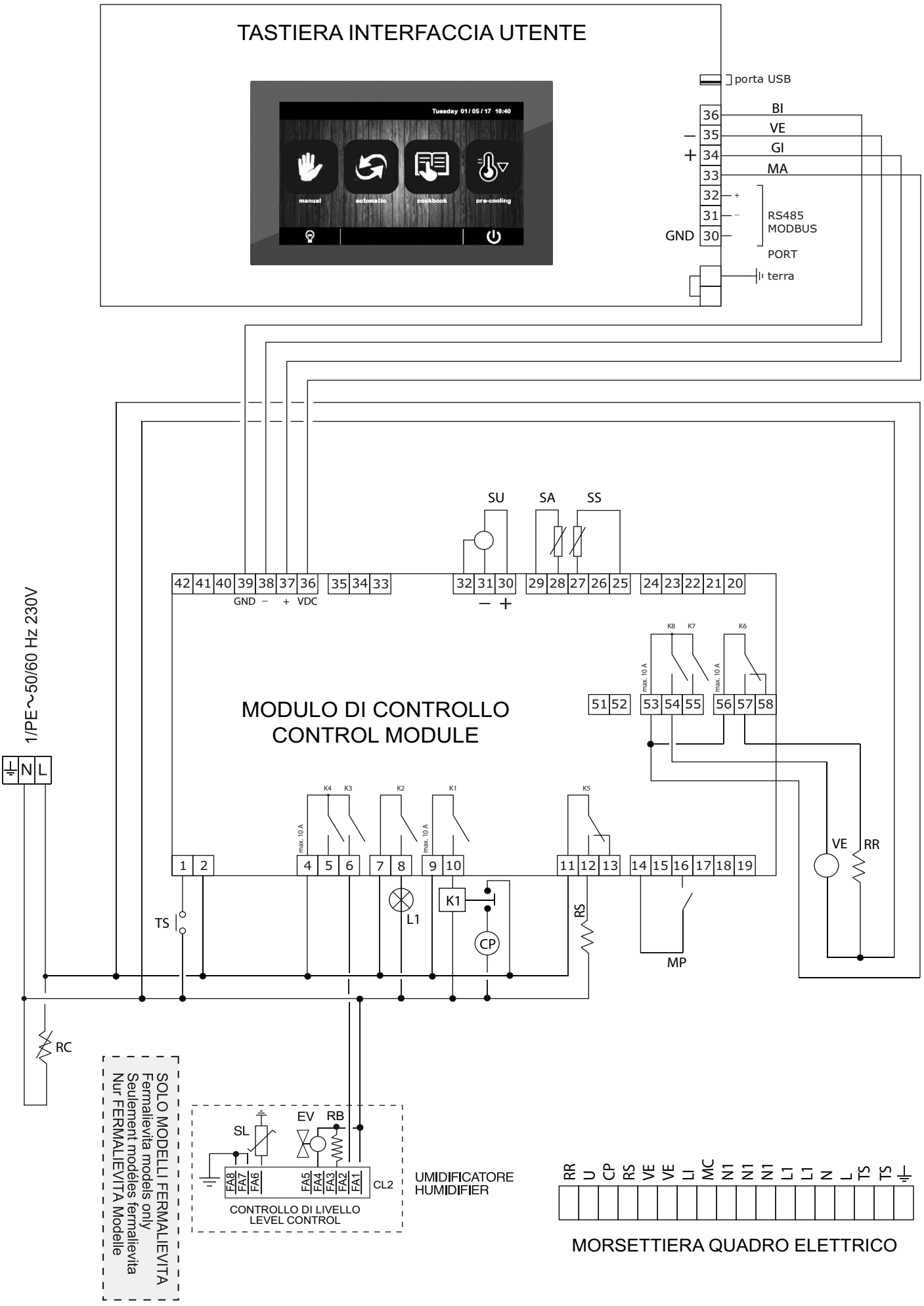
Schermata visualizzazione ingressi/uscite

Schermata visualizzazione Sonde



Si possono visualizzare I valori termoigrometrici di funzionamento dell'apparecchio e quali sono I componenti in funzione. Questi valori non sono modificabili.

Telegestione e controllo remoto (OPZIONALE)
E' presente sul termoregolatore una porta MODBUS di collegamento al modulo EVlink per l'utilizzo dell'app EVconnect, EPoCA o BMS. (vedi manuale telegestione e controllo remoto)


TASTIERA INTERFACCIA UTENTE
Tuesday 01/05/17 16:40
manual
automatic
cookbook
pre-cooling
porta USB
36 BI
35 VE
34 GI
33 MA
32 +
31 −
GND 30
RS485
MODBUS
PORT
terra
SU
SA
SS
42 41 40 39 38 37 36
GND − + VDC
35 34 33
32 31 30
− +
29 28 27 26 25
24 23 22 21 20
K8 K7 K6
max. 10 A
51 52
53 54 55
56 57 58
MODULO DI CONTROLLO
CONTROL MODULE
1/PE~50/60 Hz 230V
N L
K4 K3 K2 K1 K5
1 2
4 5 6
7 8
9 10
11 12 13
14 15 16 17 18 19
VE RR
TS
L1
K1
CP
RS
MP
RC
SOLO MODELLI FERMALIEVITA
Fermalievita models only
Seulement modèles fermalievita
Nur FERMALIEVITA Modelle
SL
EV RB
FA8 FA7 FA6
FA5 FA4 FA3 FA2 FA1
CL2
CONTROLLO DI LIVELLO
LEVEL CONTROL
UMIDIFICATORE
HUMIDIFIER
RR U CP RS VE VE LI MC N1 N1 N1 L1 L1 N L TS TS
MORSETTIERA QUADRO ELETTRICO

Legenda componenti:
CL Controllo di livello umidificatore
CP Motocompressore
EV1 Elettrovalvola entrata acqua
IL Interruttore luce
IP Microinterruttore porta
K1 Relè compressore
K5 Relè sbrinamento
K6 Relè resistenza lievitazione
K3 Relè generatore di vapore
L1 Luce interna
MS Morsettiera alimentazione
MP Micro porta
RB Resistenza boiler
RC Resistenza condensa
RP Resistenza anticondensa
RR Resistenza riscaldamento
RS Resistenza sbrinamento
SA Sonda cella
SC Sonda condensatore
SL Sonda livello
SS Sonda evaporatore
SU Sonda umidità
TS Termostato sicurezza
VC Ventilatore condensatore
VE Ventilatore evaporatore
KU Umidificatore
TS Termostato sicurezza

Legenda colori: NE Nero
GR Grigio
AR Arancio
RO Rosso
MA Marrone
BL Blu
BI Bianco
GV Giallo Verde
RA Rosa
VI Viola
AZ Azzurro chiaro

EVERLASTING

EVERLASTING s.r.l.
46029 SUZZARA (MN) - ITALY - Strada Nazionale della Cisa km.161
Tel.0376/521800 (4 linee r.a.) - Telefax 0376/521794
http://www.everlasting.it - E-mail:everlasting@everlasting.it