

Knivslipning för det professionella köket

Tormek T-2 knivslipmaskin är speciellt anpassad för det professionella kökets krav på resultat och enkelhet. Konceptet är en vidareutveckling av diamantbrynet, som i kombination med en patentsökt styrning av eggvinkeln gör det möjligt att enkelt få en professionell slipning, precis när du behöver det!

Mått maskin: Bredd 240 mm, Djup 210 mm, Höjd 285 mm. **Vikt maskin:** 6,3 kg
Slipskiva: Tormek Diamond Wheel Fine DWF-200, Ø 200×40 mm, 120 varv/min.
 Vridmoment 8,4 Nm. **Brynskiva:** Ø 160×30 mm **Stativ:** Slagtålig ABS plast, överdel helgjuten i zink **Motor:** Enfas industrimotor 120 W (ineffekt) 230 V, ~ 50 Hz, drift 30 min/h, underhållsfri, tystgående 54 dB, >10 000 timmars drifttid.
Garanti: 7 år. Vid användning i professionell slipservice gäller 2 års garanti.

Klarar
knivstorlek:



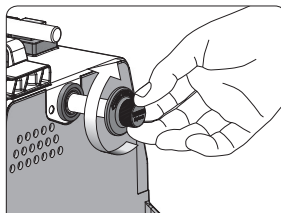
Bredd 14–60 mm



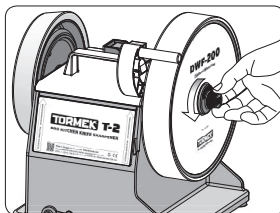
Tjocklek
Max 3,5 mm

Börja så här

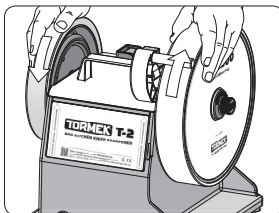
1. Montera slipskivan



Skruva av Ezylockmuttern som är vänstergängad.

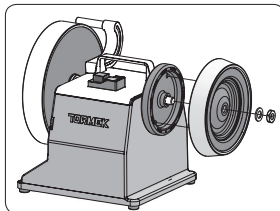
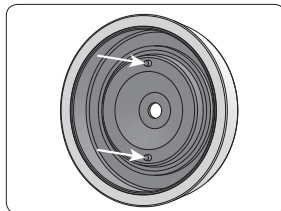


Montering: Montera diamant-skivan och gänga på EzyLock-muttern moturs för hand. När du börjar slipa dras EzyLock-muttern automatiskt åt till rätt vridmoment.



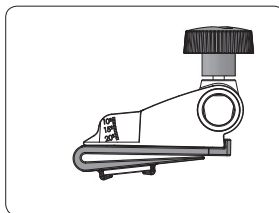
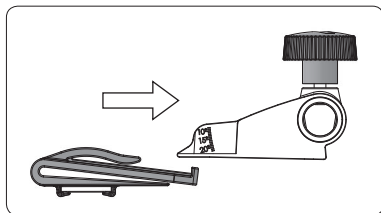
Demontering: Håll fast brynskivan med ena handen och rotera diamantskivan medsols med den andra, EzyLock-muttern lossar då automatiskt.

2. Montera brynskivan

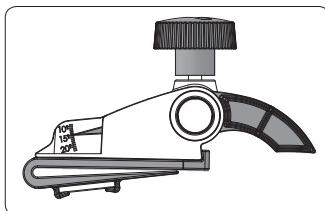
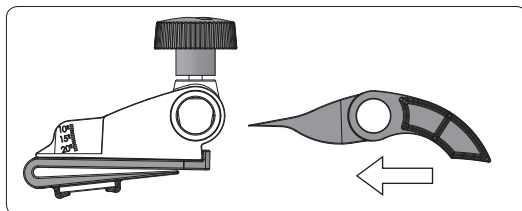


När du monterar brynskivan: Se till så att brynskvans drivtappar passar in i hålen på drivhjulet.

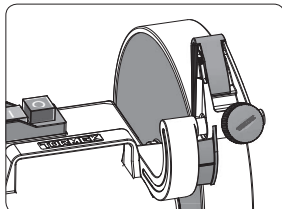
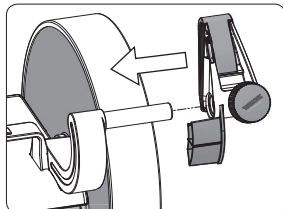
3. Montera styrningen



4. Montera visaren



5. Positionera jiggen på axeln



Viktigt om diamantslipskivan

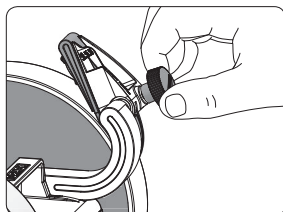
Rengör alltid kniven innan du slipar den, slipskivans egenskaper kan annars påverkas.

Vid första användningen har diamantskivan en hög avverkning och ger en grov yta, efter en kort inkörningsperiod kommer skivans alla diamantkorn att jämnas av till samma nivå och skivans egenskaper kommer då att stabiliseras och ger en finare yta. Detta sker normalt efter 2–5 slipningar.

Vid behov rengör slipskivan med vatten, diskmedel och en nylonborste. Förvara alltid maskinen i ett torrt utrymme.

Instruktion slipning

1. Ställ in önskad slipvinkel

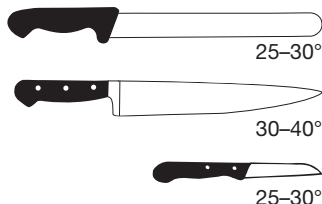


15° inställning
ger 30° skärvinkel.

Tips Spar tid genom att alltid slipa kniven till samma eggvinkel. Du tar då bort minimalt med stål vid varje slipning. (Dessutom håller dina knivar längre!)



Förslag eggvinklar



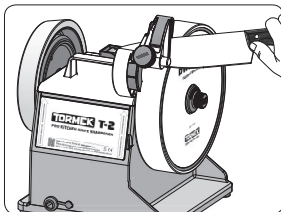
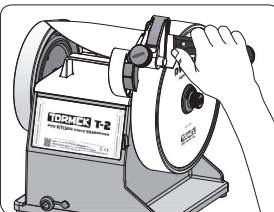
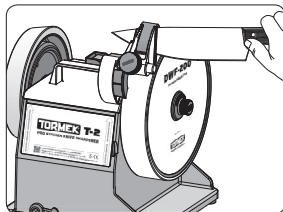
Exempel vinkelinställning och resultat. En vanlig vinkel på en kökskniv är 30°, du ställer då in visaren på 15° slipvinkel på varje sida vilket ger 30° resultat på kniven.

Vilken eggvinkel ska jag ha?

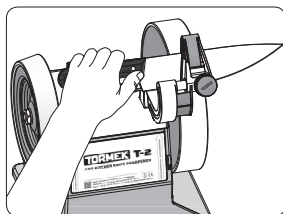
Generellt gäller att en liten eggvinkel skär bättre, medan en större eggvinkel är starkare och håller längre. T.ex. bör en kniv som ska användas för kött ha en större eggvinkel än en tunnare filé- eller grönsakskniv. Stålets egenskaper påverkar också vad som är lämpligt, ett knivblad av hög kvalitet klarar generellt att hålla skärpan vid en mindre eggvinkel jämfört med ett knivblad av lägre kvalitet.

Japanska knivar slipas med någon grad mindre vinkel än europeiska knivar. Slipas kniven på bara en sida är en lämplig inställning för denna sida 20–25°.

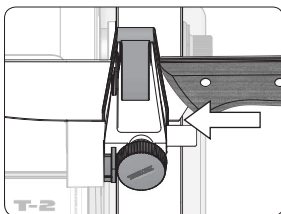
2. Positionera kniven och börja slipa



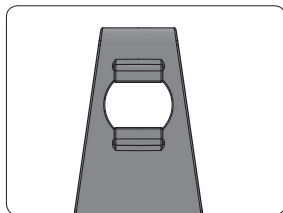
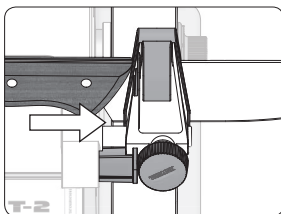
Se till att kniven är ren innan du börjar slipa. Starta maskinen. För in kniven i styrningen och ner mot slipskivan. För kniven i jämn takt över slipskivan med ett lätt tryck. Styr så att kniven ligger an mot hela slipskivans bredd. Följ eggens form. Låt styrningen styra vinkeln. 2–3 drag är lagom om du har en normalt sliten kniv som slipas i samma vinkel som tidigare.



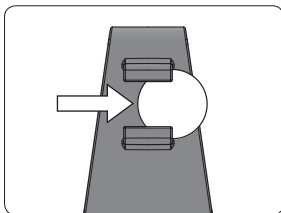
Vänd sedan och slipa motsatt sida på samma sätt.



På knivar där handtaget tar i styrningen – lossa och flytta styrningen lite på axeln så att knivbladet kan gå ostört mot slipskivan.



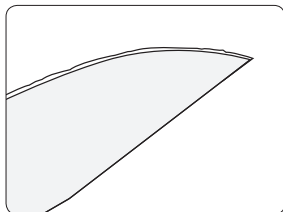
Styrningen har en magnet på undersidan som samlar upp stålpartiklar under slipningen. Det hjälper till att hålla slipskivan ren.



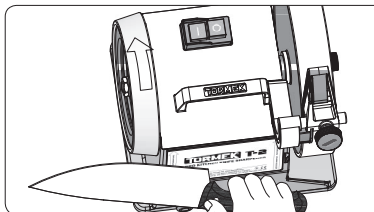
Om du upplever att magneten stör slipningen (vissa knivar tenderar att fästa sig mot den) så kan du enkelt ta bort den.

Notera Slipdamm kan ibland resultera i små repor på knivbladet. Du kan använda de inkluderade skyddspapprena för att undvika detta, se s. 33 för instruktion.

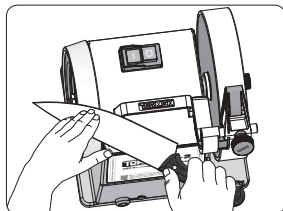
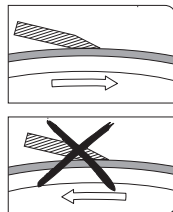
3. Bryna kniven till slutfinish



När man slipat en kniv bildas alltid en liten råegg eller "skägg". Den behöver brynas bort för att få en vass och hållbar egg.



Innan du börjar bryna, säkerställ att brynskivan roterar **från** eggen, kniven kommer annars att skära in i brynskivan.



För kniven fram och tillbaka med ett lätt tryck. Var noga med att du inte har för brant vinkel för då trubbar du eggen. Ett par gånger på var sida brukar räcka. Du har nu en färdigslipad och vass kniv!



Råeggen kan ibland (beroende på stålqualitet) böja sig åt ena och andra hållet och därför kan det ibland vara bättre att bryna växelvis mellan de båda sidorna.

Om råeggen inte brynas bort kan kniven upplevas som slö, fastän den är "nyslipad".

Säkerhet

Slipning och bryning

- Tormek T-2 är endast avsedd för knivslipning. Använd bara maskinen till det den är avsedd för. Följ instruktionen.
- Använd endast Tormeks tillbehör. Användning av andra tillbehör eller tillsatser än de som rekommenderas kan innebära en fara för användaren.
- Tormeks tillbehör är speciellt gjorda för Tormek-maskiner och får inte användas på någon annan slipmaskin.
- Forcera inte maskinen. Den gör arbetet bättre och säkrare vid den hastighet den är konstruerad för.
- Se till att dina händer är torra och rena från fett och olja.
- Ha inte lösa kläder, handskar, slipsar, ringar, halsband etc, som kan fastna i de rörliga delarna.
- Skydda långt hår med hårnät. Använd halkfria skor.
- Stå eller sitt stadigt och med god balans när du jobbar med maskinen.
- Undvik kroppskontakt med jordade ytor (t.ex. rör, element, kylskåp, spis etc.).
- Håll dina händer och fingrar borta från området mellan slipstödet och slipskivan.
- Håll god uppsikt på arbetet, använd sunt förnuft och använd inte maskinen när du är trött.

Maskinens kondition

- Kontrollera att maskinen fungerar som den skall och att den inte är skadad innan du använder den. Använd inte maskinen om strömbrytaren inte slår av och på.
- Kontrollera sladden regelbundet så att den inte är skadad. Om den är skadad skall den bytas ut av kvalificerad person. Detta gäller även för skarvsladden om en sådan används.
- Dra ur stickkontakten från nätet innan du servar maskinen och vid byte av slipskiva eller brynskiva.
- Använd endast Tormek originalslipskivor.
Max diameter 200 mm och max bredd 40 mm. Håldiameter 12 mm.
- Ryck aldrig i sladden för att ta ur stickkontakten. Se till att sladden inte är i närheten av vassa kanter, olja eller värmekällor.

Arbetsplatsen

- Anslut maskinen till ett jordat uttag med den spänning och periodtal som maskinskylden anger.
- Om maskinen används utomhus och om du använder en skarvsladd, måste skarvsladden vara godkänd för utomhusbruk.

- Använd inte slipmaskinen i närheten av lättantändliga gaser eller vätskor eller i en farlig miljö, t.ex. våta lokaler och utsätt den inte för regn.
- Se till att ev. verktyg (t.ex. skruvnycklar, skiftnycklar) är borttagna från maskinen innan den startas.
- Placera maskinen på ett plant och stadigt underlag. Håll arbetsytan ren. Röriga ytor och bänkar framkallar olyckor. Se till att ha bra belysning.
- Barn och obehöriga bör hållas på ett säkert avstånd från arbetsytan.
- Gör arbetsplatsen barnsäker med hänglås eller huvudströmbrytare.

Instruktioner om jordning

- I händelse av fel eller avbrott, reducerar jordning risken för elektrisk stöt genom att strömmen avleds. Den här maskinen är utrustad med en jordad kabel och stickkontakt. Kontakten måste anslutas till ett matchande eluttag som är installerat och jordat enligt gällande lagar och föreskrifter.
- Modifiera inte originalstickkontakten – om den inte passar i eluttaget, låt en behörig elektriker installera ett passande eluttag.
- Felaktig anslutning av den jordade kontakten kan resultera i en elektrisk stöt. Den isolerade jordkabeln har en grön färg, med eller utan gula ränder. Om sladden eller stickkontakten måste bytas, anslut den då inte till en fungerande strömkälla.
- Kontrollera med en behörig elektriker eller servicepersonal om ni inte helt förstått instruktionerna, eller om ni är tveksam till om maskinen är ordentligt jordad.
- Använd bara förlängningskabel med jordad stickkontakt och jordade eluttag där maskinens stickkontakt passar.
- Reparera eller byt en skadad eller sliten sladd omgående.

Efter arbetet

- Lämna aldrig maskinen påslagen.
- Förvara maskinen i låst utrymme och utom räckhåll för barn och obehöriga.

Maskinskylt för modell Tormek T-2



Varning: Utsätt inte maskinen för regn och använd den inte i fuktiga miljöer.

Ljudnivå

- Vid tomgång (utan belastning): 54 dB(A)
- Vid slipning: 62,5 dB(A)
- Vid bryning och polering: 61 dB(A)

Reservdelar och reparationer

Den här maskinen uppfyller gällande säkerhetsstandarder. Reparationer skall göras av kvalificerad personal och med original reservdelar. Felaktigt utförd reparation kan medföra allvarlig skada för användaren.

Tormek garanti

Tormekgarantin gäller sju år från inköpsdatum och innefattar alla delar i din Tormek T-2 vad gäller material- och tillverkningsfel. Tormekgarantin garanterar din maskins funktion men täcker inte normalt slitage, felanvändning eller misskötsel. Garantin innefattar inte fraktkostnader. Giltigt tillsammans med inköpskvitto.

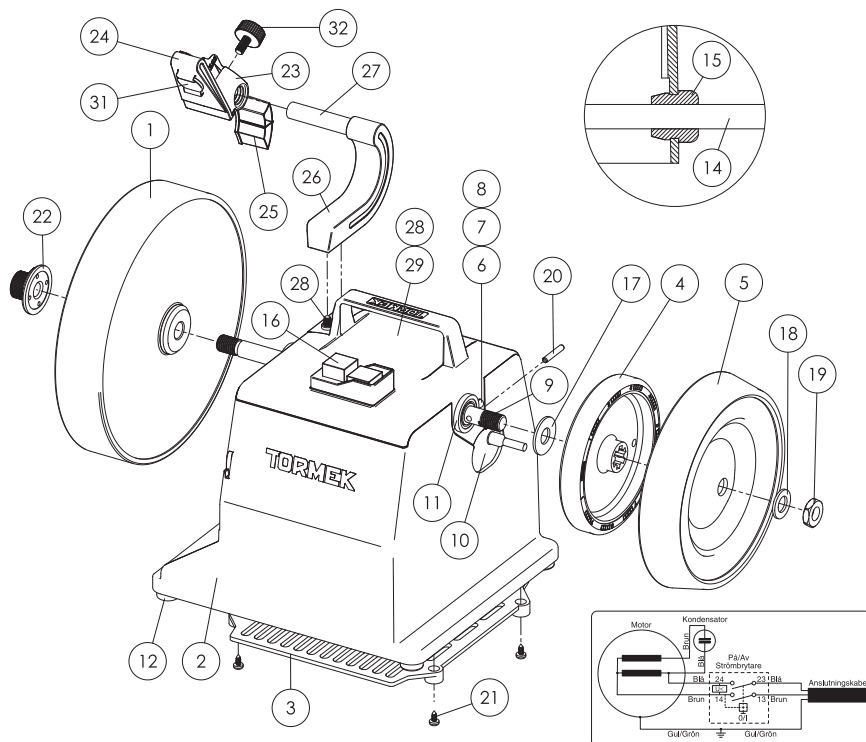
Om din Tormek T-2 behöver service – kontakta oss, se nedan. Många gånger kan problemet lösas per telefon eller genom att skicka en reservdel. Skicka inte tillbaka maskinen utan överenskommelse med din Tormekhandlare.

Tormek AB
 Torphyttvägen 40
 711 34 Lindesberg

Tel: 0581-147 90

E-post: support@tormek.se

Reservdelslista – Modell T-2



Pos	Benämning	Antal	Art.nr.
1	Slipskiva	1	6078
2	Stativ	1	3020 (230V) 3060 (115V)
3	Bottengaller	1	3185
4	Drivhjul	1	3208-07 (230V) 3186-07 (115V)
5	Brynskiva med polergummi	1	3670-07
6	Svängaxel	1	1400
7	* Bussning för svängaxel	3	3128
8	* Distansfjäder för motorn	1	0770
9	Huvudaxel	1	1048
10	Motor 120 W	1	6168 (230V) 6010 (115V)
11	Huvudaxellager	2	3061
12	Gummifot	4	3198
13	* Maskinskylt	1	7750 (SE/EN) 7770 (EN/FR)
14	Sladdställ	1	6031 (SE) 6041 (CH) 6043 (US) 6050 (JP) 6053 (GB) 6055 (AU) 6057 (ZA)

Pos	Benämning	Antal	Art.nr.
15	Kabelgenomföring	1	6081 (230V) 6191 (115V)
16	Strömbrytare	1	6320 (230V) 6330 (115V)
17	Bricka för drivhjul	1	5081
18	Bricka för brynskiva	1	5350
19	Mutter, M12 h=6	1	1051
20	Låspinne för drivhjul	1	5071
21	Skruv för bottengaller	4	5191
22	EzyLock	1	3520
23	Jigg	1	2480
24	Klämma	1	3690
25	Visare	1	3680
26	Hållare för axel	1	2490
27	Axel	1	1420
28	Skruv M5×10	6	2430
29	Maskinöverdel	1	2440
30	* Skruv M4×8	2	5600
31	Magnet	1	5370
32	Rattskruv	1	1185

Vikt enbart maskin: 6,3 kg

* Ej visad på ritningen.