



Codice

AFK221

Modello

BAKING CAB GREEN G FL 70

Caratteristiche costruttive - Building characteristics

Rivestimento INT/EST INSIDE / OUTSIDE covering	Acciaio INOX AISI 304 / STAINLESS STEEL AISI 304	
Temp. interna Internal temp	TNBV -10° +40°C	
Classe Class	4 30°C-55%	
Spessore di isolamento Thickness of isolation	mm.	60
Tensione V - Ph - Hz Tension V-Ph-Hz	230/1/50 Hz	

Quantità prodotto Amount of product	Kg.	30
Dotazioni Equipment	n° 20 coppie di guide ad "L" - pairs of "L"-shaped slideways	
Centralina elett. Electronic central	TOUCHSCREEN	
Gestione HACCP HACCP Function	I	
Connessione remota Remote Connection	O	
Chiusura con chiave Key lock	I	
Illuminazione interna Internal light	I	
Condensazione ad acqua Water condensing unit	O	
Tensione 60Hz Voltage 60Hz	O	
Peso netto Net Weight	Kg.	181
	Con imballo / Packed	196

Potenza frigorifera Refrigeration power	ASHRAE	Watt	T. evap. -10° / +55° T.cond TN 611
Capillare / Valvola termostatica Capillary / Thermostatic Valve	Cap.		
Ventilatore evap. Evaporator fan	Ø - Watt-Volt		1x200Ø-10W-230V
Resistenza Sbrinamento Defrosting heater	Watt	500W/700W	
Umidità rel./Potenza umidificatore Relative humidity/Humidifier output	55% - 95% HR / 600 Watt		

Compressore Compressor	EMBRACO EMC3134U		
Ventilatore cond. Condenser fan	Ø - Watt-Volt	1x230Ø-12W-230V	
Gas Gas	Kg.	R290 GWP: 3 0,11	

Assorbimento Absorption	Kw 1,8 / A 9,5		
Rumorosità Noise	Db(A)	55,2	

Codice

Code

AFK221

Modello

Model

BAKING CAB GREEN G FL 70

Dimensioni esterne con imballo

External dimensions packed

830x790x2206

